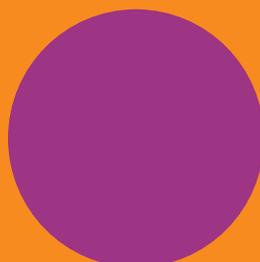


Chinaplas

国际橡塑展



4-15
/
4-18

2025

深圳
国际会展中心 (宝安)

展会
预览

变革 · 协作 ·
共塑可持续



预先登记 优惠入场

www.国际橡塑展.com
www.ChinaplasOnline.com

特约赞助



展台号

8J21

14C59

16P41

16Q41

17D101

17L41

CHINAPLAS 2025: 变革 · 协作 · 共塑可持续

380,000+ 平方米
展会总面积

3,800+
机械产品

4,000+
国际参展商

1,300+
原材料供应商

全景展示
行业的无限可能
@ CHINAPLAS
2025

目录

- 02 展会概览
- 04 赋能工业革新 “塑”造美好生活
- 08 “新质生产力”主力军集结CHINAPLAS 2025
- 10 展馆总图——深圳国际会展中心(宝安)
- 12 橡塑科技巡礼
 - 注塑机
 - 挤出机及挤出生产线
 - 吹塑机及热成型机
 - 薄膜技术
 - 回收再生机械
 - 自动化科技
 - 预加工、后加工及其他加工设备
 - 模具
 - 通用塑料、工程塑料及高性能特种材料
 - 复合及增强纤维或材料
 - 生物塑料
 - 再生塑料
 - 添加剂、颜料及色母粒
 - 热塑性弹性体及橡胶
 - 创新科技制品
- 40 CPS+在线供需对接平台
- 41 CHINAPLAS 增值交流活动
- 42 多元同期盛事
- 45 住宿、交通导览和参观攻略

探讨行业热题

- 循环经济引领可持续未来
- 数字化打造更智能制造
- 创新材料解锁变革性应用
- 中国高端技术领域开创新里程

全方位主题活动助力制造业升级及企业业务拓展

- 第六届塑料回收再生与循环经济论坛暨展示会
- 科学家论坛
- 科技讲台
- 绿塑智创汇
- 塑“动”时尚
- “重塑之旅”生产线演示
- 可持续塑料包装论坛
- 产品创新灵感库
- 应用研讨荟
- 塑说市场大本营



注册参观或了解更多详情

www.ChinaplasOnline.com

赋能工业革新

“塑”造美好生活



汽车

新能源汽车将于5年内占全球汽车市场近一半份额，车用塑料作为重要的汽车零部件材料，正朝着高性能、环保化、智能化和轻量化的方向发展，有助减碳及提高报废汽车再利用和回收材料的数量。

1. 高阻燃、高耐热、低碳环保材料
2. 一体化成型工艺、自动化生产方案
3. 轻量化及电气化解决方案
4. 模内外观装饰技术: IMR、IML、INS等
5. 高精度、多色注塑成型设备

交通

近年来，欧美国家、中国正在积极布局eVTOL（电动垂直起降飞行器）赛道。eVTOL 复材使用占比 70% 以上，机体主要采用碳纤维复材，低成本高效率的热塑性复材或为趋势。创新高分子材料及成型工艺以质轻高强、绿色环保、安全可靠、智能化、多功能化为目标以满足航空航天及轨道交通高速发展。

1. 高强度、高韧性、高阻燃材料
2. 特种工程塑料及复合材料: PI、PEEK、PPS等
3. 减振降噪材料
4. 功能性材料、薄膜
5. 高精度、智能化、快速自动化设备



建材

2025年建材行业将进一步迈向绿色化、智能化的新时代，绿色建材与循环经济成为主流，推进产品向高性能、多功能方向发展。

1. 管材/板材/土工膜/防水卷材智能高速生产线
2. 个性化挤出设备解决方案
3. 环保创新TPE解决方案
4. 高稳定性抗菌添加剂
5. 超高性能彩色母粒



电子电气

电子电气行业正向智能化、微型化发展，对橡塑材料提出更高要求，比如LCP、PTFE凭借优异的介电性能、耐高温和耐化学性，成为5G通信、高频电路板等关键材料。同时环保材料的研发，推动行业绿色转型。

1. 精密成型及智能生产技术
2. CMF创新设计
3. 功能性材料
4. 循环材料和可持续解决方案
5. 零碳减排解决方案

赋能工业革新

“塑”造美好生活



医疗健康

降本增效、创新器械开发将备受关注。塑料因其独特的优势，被广泛应用于制造诸如MRI扫描仪的外壳、注射器及药物传递系统、假肢植入物等各类医疗产品。塑料具备强度高、阻隔性好、质轻携带方便、透明等诸多优良特性，成为现代医用包装中主要的材料。

1. 生物相容材料
2. 抗菌及耐用性
3. 快速降解材料
4. 高精度注塑
5. 植介入耗材原材料

包装

塑料包装广泛应用于食品饮料、预制菜、日用化妆品、电商物流等领域。包装需要具备易加工、质轻美观、便于运输等特性。随着消费者对环保的呼声愈发热烈，包装绿色化日益受到社会各界关注。

1. 单一复合材料
2. 生物可降解材料
3. 塑料包装回收再生科技
4. 高阻隔食品级材料、轻量化、定制化包装方案
5. 自动化、智能化、一体化包装



运动休闲

运动用品及服饰行业朝著多元化，多层次发展，重点领域包括户外运动、移动互联健身设备、运动休闲服饰和可持续运动服。发泡塑料、碳纤维增强处理的塑料、再生塑料、生物基热塑性弹性体为运动休闲行业提供降本增效方案。

1. 抗裂吸震材料
2. 高性能、功能化材料
3. 轻量化材料
4. 3D打印技术
5. 再生塑料



新能源

新能源市场需求持续增长，成为全球可持续能源转型的重要驱动力。材料和技术的创新对于提高太阳能电池板、风力涡轮机和储能解决方案等的效率和性能至关重要。轻质、高强度和高导热材料、可回收和环保材料等的应用将继续塑造产业升级发展方向。

1. 太阳能光伏组件用热封层膜料
2. EVA、POE封装胶膜粒子
3. 挤压模具和挤压进料块
4. PVDF/ETFE 流延膜生产线
5. 改性工程塑料

“新质生产力” 主力军

集结CHINAPLAS 2025

CHINAPLAS 2025 展会将汇聚超过800家专精特新企业,其中“小巨人”企业的比例更是高达10%。

感受中国创新科技脉搏

在机械展商方面,众多“专精特新”企业正在不断提升自身竞争力与创新能力。这些企业中,有的拥有独立实验室,有的手握多项发明专利,有的已经将业务拓展至全球。在注塑成型方案、挤出机械和橡胶机械等专区,观众将有机会一睹他们带来的智能化、自动化、高精度的高端设备。

在材料展商方面,“小巨人”企业的占比达到了10%。从新材料的研发到绿色降解材料的推广,这些企业在各自的细分领域做出了显著贡献。他们所展示的材料或助剂广泛应用于汽车、医疗、建筑等多个行业,并在低空经济、新能源等新兴领域中发挥重要作用。

什么是专精特新?

“专精特新”是经中国政府考察企业在专业化、精细化、特色化、创新能力、产业链配套、主导产品所属领域、经济效益经营管理等方面后所给出的相关认定,分为国家级“小巨人”企业和省市级专精特新企业。这标志着企业的专业水平、卓越的技术创新能力、行业影响力和综合实力均得到了充分验证。



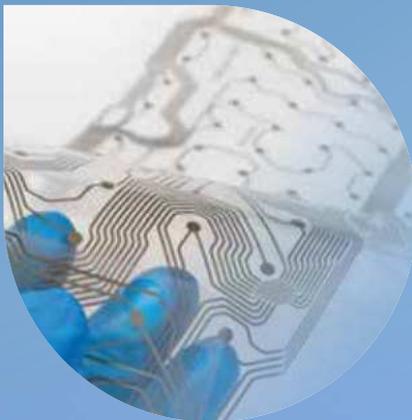
机械及辅助设备类

昱昌	1J11	宝塑	6Q55	大连二橡	8J01
富日	2G01	博来盛	7G31	翔振	9B51
科力	2J11	昶丰	8A01	热恒	9B65
世科	3U41	德仁	8A05	优铸	9D31
中远	3Y21	天沅	8A21	振雄	9D61
德力骏	4D11	通达	8A41	博纳	9Q31
聚泰	4Y51	山水	8B23	东江	9R41
科聚诚	5A53	盛广誉	8B25	华研	11C31
玮晟	5B65	海胜	8B27	悍威	12L01
金佳	5T41	华意	8D03	三思纵横	13M47
华亚	6D11	华韩	8D21	林上	13P55
国塑	6F31	鸿祥	8F07	国龙	20A61
宏拓	6L31	众钧	8F21		



原材料及助剂类

精事达	13B37	华新	14Q49	鸿盛	16P01
元利	13J31	盛达威	14Y19	聚隆	17A109
日兴	13S33	鼎际得	15A51	旭光	17K119
兰熙	14D31	鑫达	15F45	炫丽	17P07
龙欣	14F39	山东兄弟	15F51	兴邦	17Q05
鸿志	14G12	海王	15J21	卡乐尔	17Q58
绚图	14G17	云南锡业	15K51	道弘	17Q61
波斯	14G29	凌玮	15P37	顺炎	17Q73
彩虹	14L41	宏福	15R39	安塑亿	17R149
升阳	14P31	赛诺	15T35	雪郎	20C01
诺鑫	14P35	嘉德乐	15Y37		
科隆	14Q31	凯柏	16G67		



半成品及创新产品类

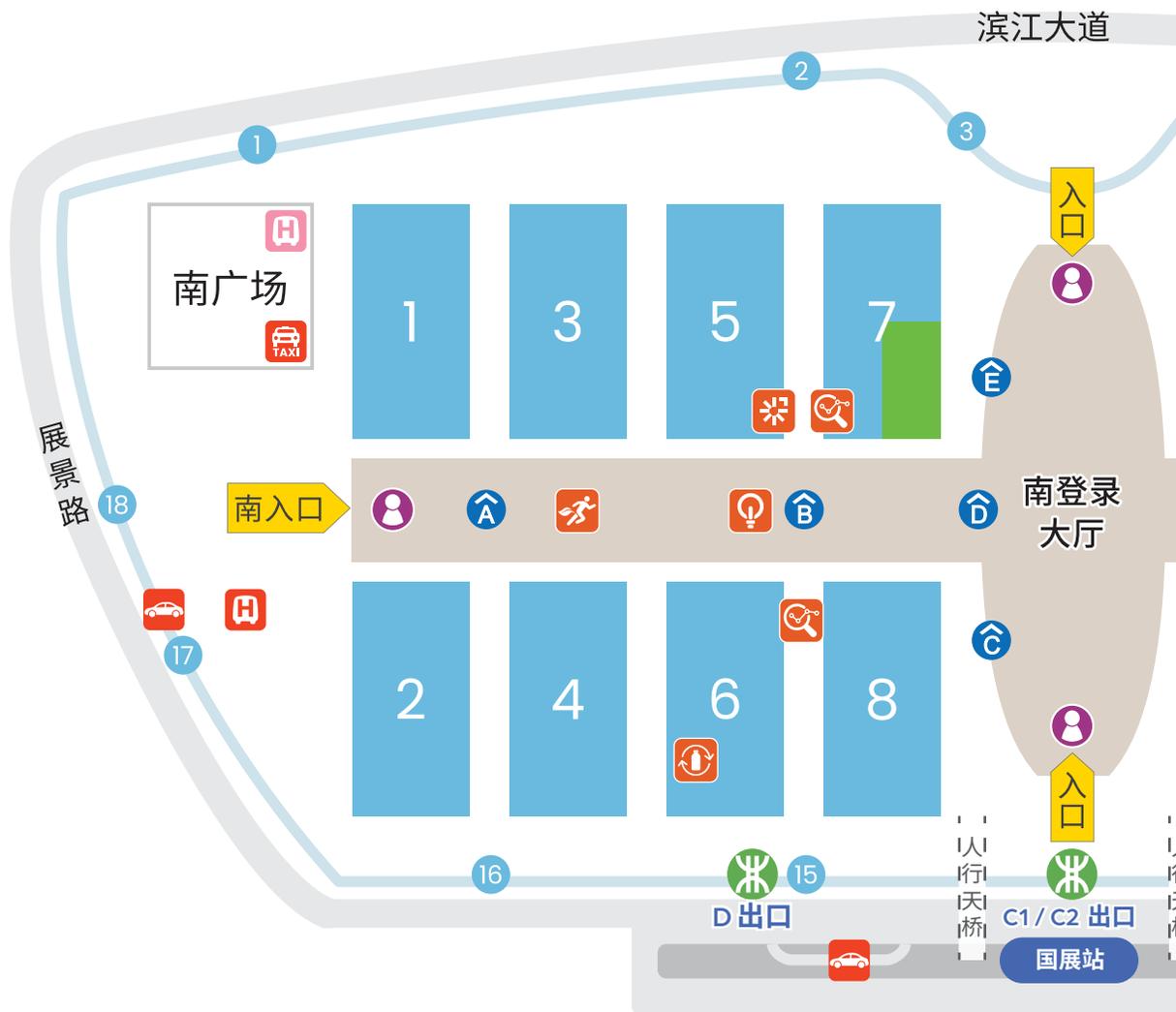
华龙	18D21
天津万华	18J21
德泰	20P05

*以上乃CHINAPLAS 800+余家“专精特新”企业的部分名单



扫一扫,了解更多
“专精特新”企业的
参展信息

展馆总图



机械馆

展馆号

注塑成型方案专区	7, 9
注塑成型及智能制造方案专区	11, 12
挤出机械专区	4, 5, 6, 8
薄膜技术专区	3
塑料包装机械专区	1, 2, 3, 4, 7, 10
回收再生科技专区	6, 10
橡胶机械专区	8
辅助设备及测试仪器专区	13
3D技术专区	7

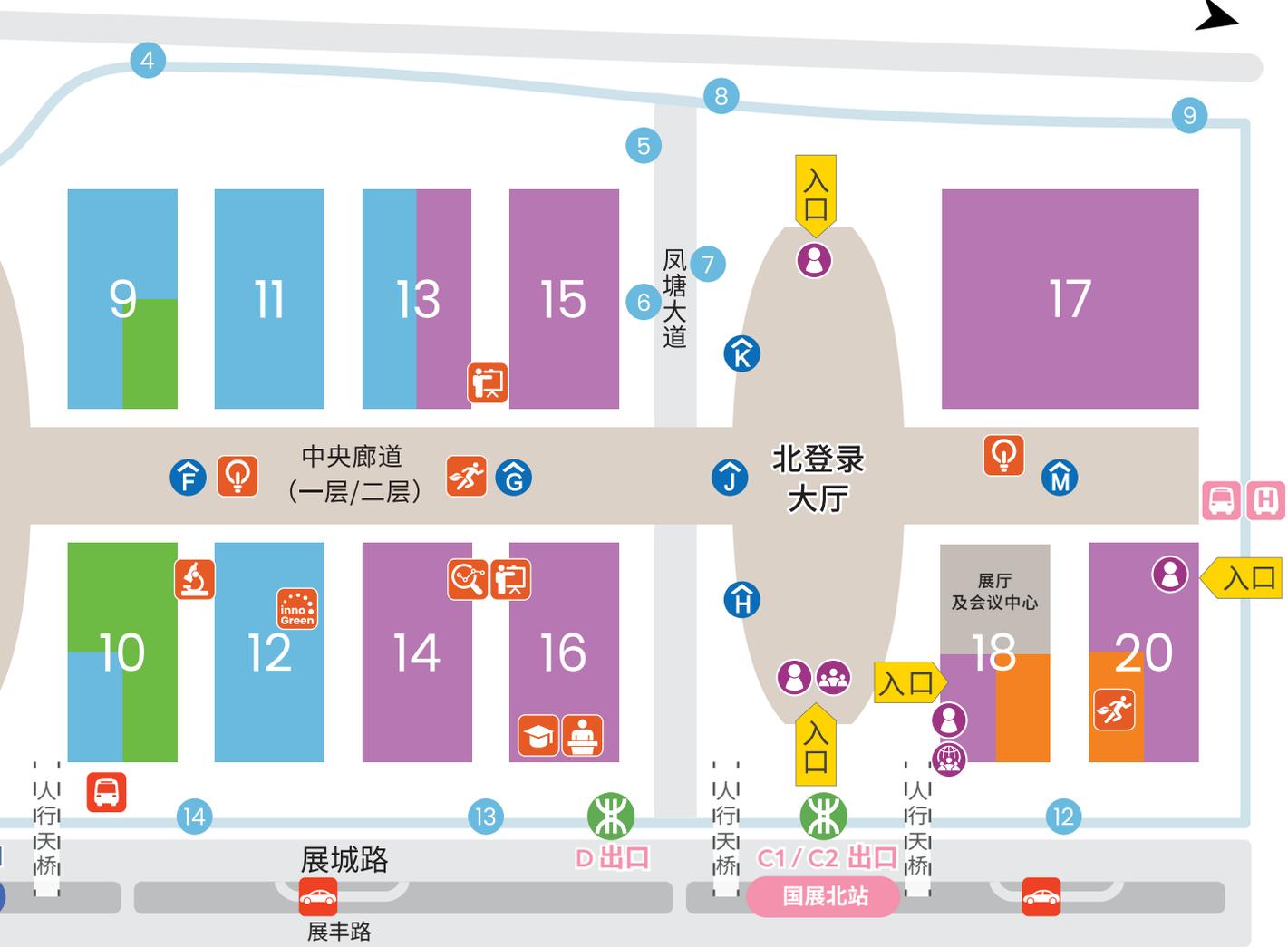
国家 / 地区展团

展馆号

奥地利	10
法国	10
德国	10
意大利	10
日本	9
瑞士	10
英国	10
美国	10
中国台湾地区	7

展中心（宝安）

北



化工及原材料馆

展馆号

添加剂专区	13, 14, 15, 18
生物塑料专区	20
化工及原材料专区	16, 17, 18
颜料及色母专区	14
复合及特种材料专区	17
再生塑料专区	18, 20
热塑性弹性体及橡胶专区	17

创新科技制品

展馆号

创新科技制品专区	18, 20
----------	--------

图示

- 观众登记处
 - 国内参观团接待处
 - 海外参观团接待处
 - 地铁站12/20号线
 - 地下停车场区域
 - 展馆门号
 - 网约车上/下客区
 - 产品创新灵感库
 - 科技讲台
 - 橡塑高校精英计划
 - 绿塑智创汇
 - 塑“动”时尚
 - 可持续塑料包装论坛 (设于二层)
 - “重塑之旅”生产线演示
 - 科学家论坛 (设于二层)
 - 应用研讨荟 (设于二层)
 - 塑说市场大本营 (设于二层)
- 到达展馆下客点
- 酒店巴士
 - 大会免费巴士
- 离开展馆上客点
- 出租车
 - 酒店巴士
 - 大会免费巴士



黄金版电动机EVO 阿博格机械(上海)有限公司



12F41

高速: 注射、预塑以及开合模均采用伺服电动驱动——始终完全独立。凭借高加速度和同步动作,得以实现更短的循环时间。相较于标准的液压机,干循环时间可以缩短2秒。

节能: 凭借曲臂锁模单元、伺服电动驱动的高效率以及制动能量的回收,能源需求低至液压机的50%。

精密: 无间隙直接作用的丝杆驱动确保了驱动轴的机械刚性和动态运动。通过伺服电动驱动出色的定位精度,可保证高重复性和产品品质。

低排放: 使用液冷的驱动运行环境相对安静,无空气紊流并减少排放。这是洁净生产的必要条件。封闭式驱动和主轴系统避免了由磨损造成的粉尘污染。这是用于洁净生产环境的完美条件。



配置电动注塑单元的SmartPower 液压注塑机 威猛巴顿菲尔机械设备(上海)有限公司

威猛为客户提供了解决方案,将覆盖锁模力从380 kN到4000 kN的整个伺服液压SmartPower系列。通过使用伺服电动注塑单元,机器结合了伺服液压SmartPower的灵活性和宽敞模具空间的优势,以及全电动EcoPower在高动态控制功能和最大注塑重复性方面的优势。通过使用伺服电动注塑装置,可以进一步提高机器的能效。直接驱动的注塑单元与威猛HiQ辅助系统相结合,可以实现更高的动态性和精度。



11J31



BOY XS E & BOY 22 A PRO 注塑机 DR. BOY GMBH & CO KG



10C29

BOY XS E 的锁模力为100 kN,占地面积为0.87 m²,其创新且成熟的技术可广泛应用于无浇口微型和小型零件注塑成型。悬臂式双板锁模装置搭配对角线排列的拉杆,使塑化装置、模具区域和顶出机容易接近,并方便整合自动化设备。BOY 22 A的占地面积仅为1.85 m²,锁模力为220 kN,适用于多种应用领域。三种尺寸的注塑单元以及12 - 32 mm的不同螺杆直径提供了多样化的应用范围。除了热塑性塑料外,弹性体、硅胶和热固体也可以使用这台久经经验的多面手轻松加工。

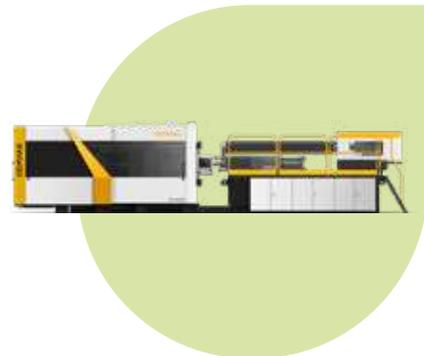


iPET系列高速瓶胚注塑系统 德玛克控股集团

德玛克iPET高速瓶胚注塑系统为您带来与欧洲设备同源的系统配置,但是投资却比之前更低。高达96腔的瓶胚生产系统包含两级注塑和电熔胶设计高速坯注塑机,精密瓶胚注塑模具,模后冷却机械手,集中控制系统和高效原料干燥系统,为您带来更高的生产效率,更优的成品质量。不仅如此,德玛克还秉承包括瓶胚设计和整厂规划等交钥匙服务理念,为您从多个维度提供更多的建议和帮助,使得您在竞争激烈和快速变化的市场始终保持长期的竞争力。



2C41



注塑机的模块化设计和可配置性提高了生产线的灵活性，从而满足产品多样性的需求。新一代注塑机采用先进的节能及自动化生产技术。



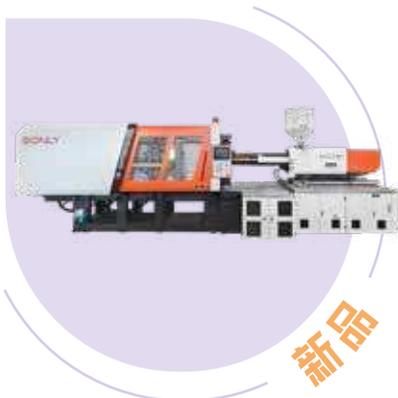
一机多能 综合使用

浙江首力智能装备有限公司



12C41

很多用户已不满足这种“适用面窄、缺乏灵活性”的专用塑机。人们期待一款能广谱适用多种个性化定制场景，大幅提高生产效率，灵活应对市场挑战的通用性更强的新型机器。客户不仅要求设备精密稳定，更希望能“一机多能、综合使用”。首力顺应市场发展趋势，洞悉客户差异化需求，运用新研发平台，倾力打造了这款F9-超音速系列注塑机。F9系列注塑机秉承极简设计理念，以“一机多能、综合使用”为核心目的，外观新颖、结构紧凑、性能卓越。



新品



连续压塑成型设备

SACMI集团

设备优势：

1. 高效高产并节能降耗
2. 卓越的机械性能
3. 尺寸统一，重量稳定
4. 维护保养简单快捷
5. 换色换型方便快捷

在生产中能解决的主要问题包括：精确控制投料、控制投料更轻松、可以检测易损件、可以预测设备问题等。



10D41



智能化液态硅橡胶双色注射成型机

广东天沅智能制造科技有限公司



8A21

可满足不同硬度，不同颜色的液态硅橡胶材料在一台机上完美成型，解决了液态硅橡胶无法做多色产品的痛点，精密的副射台机构与主射出机构的完美结合，强大的电脑系统满足多种注射工艺的调节，成为产品设计者的友好帮手，广泛应用于医疗，汽车，消费类电子等版块既需要密封防水又需要在结构上有多色区分的工艺要求！



免烘料排气式注塑机

宁波优诺姆机械有限公司

免烘料塑机是一款全新的节能又环保的注塑机；
 为客户排忧解难：避免原料烘不干，烘变色，烘发黄，烘结块等；
 为客户赚得更多的利润空间，以50公斤的烘箱，烘（尼龙）年省2-3万元；
 为客户节省浪费，等待烘料的浪费，搬运的浪费，原料烘变色造成的浪费等；
 为客户创造更好的工作环境，免去烘料时间的热风，风机的噪音等。



9G61



新品





挤出机及挤出生产线



混炼工厂生产线 科倍隆



10K25

混炼工厂生产线——从原料精准喂料到下游成品产出的所有生产设备 科倍隆提供的混炼生产线系统已经在市场上成功证明了很多年。在这个完整的解决方案中，您更可以从喂料技术、混炼技术和物料处理技术的完美衔接中得到收益。从原料的精准喂料到ZSK双螺杆混炼机，再到下游成品所需的相关设备。我们巧妙地调整各个部件系统以达到优越的系统性能。



soLEX NG 单螺杆挤出机

佛山巴顿菲尔辛辛那提塑料设备有限公司



8D41

soLEX NG系列挤出机专为高性能挤出应用而设计。其核心组件是最新设计的，是我司高产量大型挤出机组组合的补充，尤其适用于大口径管材挤出。

- 优势：产量比前身增加 25%，降低能源成本达15%；减少磨损，降低维护成本；降低温度，提高能效。
- 我们的设备：螺杆直径：60、75、90和120mm
- 产量从750到2500 kg/h (1,650 - 5,000 lb/hr)

可对soLEX机型的处理单元进行改造，保持与前身相同的生产速率，电机安装在加工单元下方U型或Z型设计。



新品



Leistritz 整线能力

莱斯特瑞兹机械(太仓)有限公司



10P01

提供全套系统解决方案；

集中控制方案，整合上下游设备；量身定制的配混造粒生产线，实现更高OEE(设备综合使用效率)；专业项目管理，进度保证，风险可控。



SK53 MT 同向双螺杆挤出机

南京科亚装备科技有限公司



5F41

SK53 MT采用德国最新传动技术，超高扭矩齿轮箱，整体强度和齿轮系统稳定性大幅度提升的同时体积更小，主电机采用永磁同步伺服水冷电机，高效、节能且静音。整机采用最先进的挤出机设计理念，机筒采用进口加热棒加热、优化冷却水流动形式，同时配置进口COAX同轴电磁阀，满足高速高产量工况下温度控制精度；芯轴及螺杆元件采用原装进口材料，同时搭配进口安全联轴器，保证设备在高扭矩高产能的情况下稳定可靠运行。



航天、航空、
轨道交通



汽车



建材



化工及
原材料



日用化工



电子电气



食品饮料

利用物联网技术的挤出设备更趋智能化，既能提高效率和质量，还能减少污染物的排放。另外，挤出设备亦适用于更多新材料如碳纤维复合材料、高导热塑料等的应用场合。



LFT-长纤维增强热塑性复合材料生产线 国塑机械(上海)有限公司



6F31

LFT长纤维增强热塑性复合生产线，采用PP/PA/PPS/PEEK等热塑性树脂，通过热塑挤出熔融工艺法，使用GPM公司专用的浸渍模具，让热塑性树脂与碳纤维、玻璃纤维、芳纶纤维、玄武岩纤维等得到充分的浸渍。LFT最终产品长度可达到5-25毫米，可用于注塑成型、挤出、模压等，LFT产品机械性能优异，应用于汽车、航空航天、轨道交通等领域。



双螺杆挤出机: TEXαR系列 日制钢机械商贸(上海)有限公司

1. 面向汽车用途的低VOC化合物
2. 面向高端树脂的超高能力溶剂脱挥技术
3. 化学回收
4. 全世界标准用双轴挤出机: TEXαR系列 (实物展示)



11J41



自动拉条切粒系统 成都煜翔机械有限公司



5Q01

改性塑料行业的客户，生产线受工艺要求限制只能采用拉条切粒方式，这种生产方式不是自动化，靠人工拉条，一旦料条断裂，工人没有及时发现，就会造成料条积压，不仅影响生产，还浪费原材料。

设备优势:

1. 溜水槽利用水冲力把料条冲进输送机
2. 输送机实现料条的输送和干燥，将料条送入切粒机完成切粒
3. 根据产品的性能要求不同，含水量要求不同，需要根据实际需求定制。



CENTERWAVE 6000 德国西科拉股份有限公司

CENTERWAVE 6000是一项突破性的创新关键技术，在大型管材挤压过程中提供360°全周产品检测的优势，从而实现完美的质量控制并节省材料。毫米波的创新性使用无需了解材料特性，无需耦合介质，即可提供即时测量数据。最终产品具有完美的质量，同时优化了材料的使用。CENTERWAVE 6000适用于直径为32至1600毫米的管道。



10J25





吹塑机及热成型机



新品



SPEEDFORMER KMD 78 Smart 凯孚尔



10J01

KMD 78 Smart 将成熟的德国技术与中国本地制造和技术支持相结合——这是一个中德合作的成功故事，该设备百分百由凯孚尔制造。凯孚尔所有的工程标准和质量流程均适用于中国本土，以确保客户的高满意度。在线设备解决方案，配有用于肉类或其他食品包装的吸水垫模块和用于精确点胶的点胶模块，易于补充吸水垫。热压成型设备完成产品成型和冲裁后，在送片过程中，热熔胶高速喷胶系统完成对成型产品内底区域内的喷胶动作。取放一次吸水垫的循环周期不大于2.4S。



全电动吹瓶机 雅琪集团



4A41

吹瓶机每个动作单元都采用独立伺服电机驱动，执行元件主要为电动缸，只在产生功率输出时才耗能。相比集中提供动力源的传统液压吹瓶机，全电动吹瓶机各个动作之间可以有有效的重叠，循环周期减少，运行效率提高。因此，全电动机能耗更低、效率更高。电动缸与传统动力执行元件液压油缸、气动缸的控制原理和工作原理完全不同，不需要泵、各类阀件、管路、接头等复杂的成套硬件系统支持，没有路损、渗漏问题，带来动作快捷而平稳、位置精准、长寿命、低噪声、高运行效率等无与伦比的优势。



第六代旋转式PET吹瓶机 广州达意隆包装机械股份有限公司



2D31

新型吹气阀响应时间和能源效率优化，优化模架设计和锁模机构，提高运行速度，减少振动和噪音，吹嘴和拉伸连接，支持高速运行，延长使用寿命，新型加温炉设计，加强颈部保护，空气冷却改进及更高效节能的同时消除对冷却水的需求，新型运动控制器，减少扫描周期，以精确控制伺服拉伸和高速吹气阀，气动模具更换频率减少，每个工位更换时间减少到1分钟左右，新型理胚系统，45°送料，更简易的颈部转换和更小的机器占地面积，模具、主轴及瓶出口星轮快速切换。



塑料注吹中空成型机 江苏维达机械有限公司



2C45

设备采用了高质量的滚珠丝杆确保运行快速平稳，磨损少。全电机有多个优点：

1. 无漏油，非常合适在净化车间做高端制药包装用的瓶子；
2. 噪音低，噪音不高于85分贝；
3. 非常节能，比我们高速液压机还要节能10%~25%。

另外，我们尝试了采用或内着名品牌汇川PLC控制系统，响应速度快，操作界面直观，存储工艺方便，还能轻松查找生产统计数据。



吹塑设备具备节能、高效、省料、省工的优势，还能减轻成品重量，并广泛适用于PCR材料。通过缩短冷却时间和成型周期，成品可达到高可塑性和高灵活性的效果。



一步法塑料瓶注拉吹成型机 浙江科力塑料机械有限公司

1. 它将注塑管胚成型和吹瓶工艺结合在一台机器上。
2. 生产PET、PS、PP、PC、TRITAN、PETG各种形状的瓶子和广口罐。
3. 它可以制作非常厚和高透明的瓶子和罐子。
4. 用于食品、药品、化妆品包装。



2J11

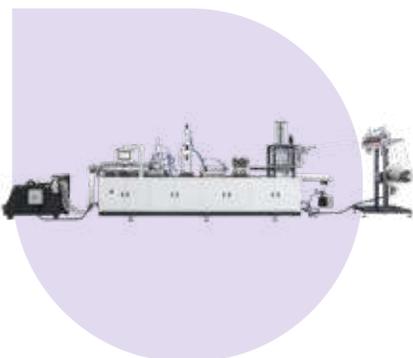


乐善赛龙全电动系列塑料中空挤出吹瓶机 广东乐善智能装备股份有限公司

乐善赛龙吹瓶机的设计理念是生产20至30升的化工桶，其技术特点包括多层制品以降低原材料成本，快速成型技术，节能省电，节省空间，操作简便，以及实现自动化生产。经过三年的研发，赛龙吹瓶机已成功推向市场，并获得了四项发明专利和十多项实用新型专利。生产30升桶的预计重量为1.3公斤，生产速度为45至55秒，相比传统速度70至80秒，提升了1.6至1.8倍，动作能耗降低了70%。



2D41



全伺服热成型机 温州比昂机械有限公司

这款全伺服热成型机采用伺服送片与一体化自动控制技术，然后进行创新设计的新一代产品，具有行程可控、工位结构模块化、气压、模压成型相结合（需更换模具）、成型、冲裁连续自动完成，提高生产效率，可加工PVC，PS，PET卷筒片材真空热型的一次性杯盖、碗盖、以及部分塑料盒等块状物品连续或单个包装盒



4A61



三工位热成型机 平阳县中塑机械有限公司

由进口伺服和PLC控制，成型，剪裁，堆垛，计数和输送在一台机器全自动上完成。生产食品，工业，日用包装。操作简单，人工降到最低。符合国际潮流的工位电动化的控制，电耗最小操作简单，少污染。伺服送片保证送片的精确。正负压共同成型在触摸屏上操作机器各项功能，操作简便。中心自动润滑油系统。凸轮机械结构维护简单省时。整机机械和电气部件均采用进口品牌保证机械运行的稳定性侧面换模简单方便激光刀模裁剪刀口制做成本低周期短，1-2天就可以完成。



4K31



医疗健康



新能源



包装



光电



循环再生



体育及休闲



薄膜技术



AQUAREX - 水冷式吹膜生产线 - 倒置挤出成型 威德霍尔集团



10G03

AQUAREX 颠倒了吹膜生产工艺，改变了吹膜生产线的典型结构。它向下挤出，使用水代替空气作为冷却介质。水的使用使得熔体的冷却速度极快，结晶程度低，薄膜结构呈极度非晶态。由此生产出的薄膜具有惊人的光泽，而且透明度高，抗穿刺性和抗撕裂性皆极为出色。这些性能以前只能通过 PVC 挤出成型，或一定程度上在流延膜生产线上才能实现。因此，AQUAREX 开启了 PE 材料在包装领域的全新应用，并以其人性化的操作方式赢得了好评。薄膜应包括输液袋、医药包装等。



流延薄膜技术彻底改变了单一材质包装解决方案 奥地利SML公司



10B43

厚度范围从超薄的 15 μm 到 60 μm，生产速度高达 300 米/分钟，整个宽度范围内完美的厚度分布，以及能够生产各种单一材料的 PE 薄膜，这些都是 SML 配备 MDO 单元的新型流延膜生产线的主要优势。SML 的新型流延膜生产线可生产具有优异机械和光学性能的单材料聚乙烯薄膜。超薄 MDO-PE 薄膜的主要优势之一是大大降低了原材料消耗。SML 流延膜生产线可生产厚度仅为 15 微米的 MDO-PE 薄膜。毫无疑问，该薄膜生产工艺非常稳定，在性能、功能和可印刷性方面毫不妥协。



新品



包装机 纽朗工业设备(上海)有限公司



1J47

纽朗3CM-P自动包装机适用于诸如纸袋，编织袋、聚乙烯袋、牛皮纸袋、PE袋等不同品种的袋子，并广泛用于各种材料的袋装，例如肥料、饲料、树脂颗粒、化学品等。纽朗3CM-P袋包装机具有最高1200袋/时的装袋能力，包装重量范围从15~30kg不等。设备功耗为8.9KVA，整机重量为3000kg。空袋数量、物料灌装由检测装置采集信号，无袋时不会有物料下落。自动给袋装置是水平摆放，每单元存袋100只左右。各部分设有安全设置和操作系统，可实现高速装袋联动。



高速缠绕膜设备 新乐华宝塑料机械有限公司



5B11

产量大: 生产线速500米/分，日产18吨，产品应用于运输和防锈领域
能耗低: 减速箱、电器等配件均采用节能降耗的一线品牌，整机能耗下降20%左右
性能优: 5台主机，多层交叉重叠技术11层微纳米结构，薄膜抗穿刺性、拉伸强度、断裂伸长率等指标大幅提升
自动化程度高: 采用一线品牌自动模头、测厚、配混，整机实现自动化生产。自动模头搭配自动测厚实现在线自动调整薄厚，在短时间内达到理想状态；按客户需求实现自动高精度配料，配方保密性高，减少人工及原料浪费



新品



微纳米薄膜技术既满足了可再生能源的发展需求,也为新型电子产品、储能技术和传感器等提供了更多可能性。新型太阳能薄膜的效率和稳定性也显著提高,从而适用于建筑物和电动汽车领域的应用。



薄膜自动化生产线 北京机械工业自动化研究所有限公司

1. 双向拉伸聚酯薄膜BOPET生产线
2. 双向拉伸聚酰胺薄膜BOPA生产线
3. 单向双向拉伸锂电池隔膜生产线
4. 其它功能性特种薄膜生产线-PVA光学膜
5. 双向拉伸聚丙烯薄膜BOPP生产线



3J45



薄膜旋切机 德国 DBK ANLAGENTECHNIK有限公司

薄膜制造商使用DBK Anlagentechnik GmbH的薄膜旋切机,可以生产PTFE, PE或UHMWPE的高精度薄膜,厚度在0.025mm至6mm之间,最大膜宽为1600mm。对于较小的薄膜宽度,在理想的生产条件下,旋切最小厚度可达0.01mm。DBK Anlagentechnik GmbH的薄膜旋切机的切膜速度高达25米/分钟,使薄膜制造商能够根据他们的要求最大限度地灵活生产薄膜。薄膜可用于电子,液压和轴承行业。



10W33



分切机--专为提高生产率而设计 德国康甫公司

- 新的 ProSlitter BlackLine 集中了坎普福和阿特拉斯数十年的分切技术。
1. 清洁生产 - 全电动设备,放卷和复卷部分无液压装置
 2. 电动刀架 - 全自动、快速且刀位精度最高
 3. 接触辊的简易安装系统 - 集成式推出导轨,方便操作员快速更换接触辊
 4. 多种标准选项



10K21



无溶剂复合机 上海洲泰轻工机械制造有限公司

高速度稳定的生产,产生的废料少,产量较高,低噪音属于环保型设计。无溶剂复合机更加环保,不需要溶剂排放也没有残留溶剂的问题。同时,因不需要烘箱,相较于同类型机器能源消耗可减少2/3,但生产效率完全没有减少。此机器可一次完成三层复合大幅提高效率,且能完美解决铝箔胶水背透问题。



1C15



新品





薄膜技术



3R31

多层共挤吹膜机 武汉久胜机械科技有限公司

设备生产的阻隔性薄膜厚度均匀稳定，具备高强度、高透明度和优异的阻隔性能。采用先进的IBC膜泡内冷系统，精准控制膜泡大小；伺服电机驱动的水平旋转牵引确保薄膜充分冷却；全自动背对背双收卷系统结合高精度锥度张力控制，大幅提升收卷效率。机组实现一体化控制，自动化程度高，操作简便，可集中调节螺杆转速、IBC冷却系统、薄膜线速度及张力等工艺参数，冷却、旋转牵引及卷绕等部件均实现精准控制，满足高效生产需求。



新品



住野ABC三层共挤拉伸自粘保护膜生产线 南京住野精工机械有限公司

1. 整机采用自动模具、自动模具清理、挤出自动过滤、自动上轴、自动卸卷等，灵活性大幅提高
2. 采用创新的三层共挤技术，同一设备可生产多种类型自粘保护膜
3. 设备运行速度提升到60米/min的机械速度，配合4轴不停机收卷大幅降低用户成本
4. 高精度挤出工艺能够确保薄膜厚度误差控制在 $\pm 3\mu\text{m}$ 以内。
5. 主要应用在屏幕保护膜、家具表面防护膜，同时配套拉伸机构可满足特种保护膜生产需要



4Q61



新品



富士机械印刷机 上海技升机电设备有限公司

FSR系列（适用于薄膜）特征：

1. 大幅度缩减准备时间，提高15%运转率。将准备工作由内而外转移，以此提高运转率
2. 实现了印版滚筒和传墨辊的全自动装卸仅需安装印版滚筒和传墨辊后，即可自动更换
3. 高品质印刷和人性化操作
4. 主要应用在罐头食品、罐装饮料的包装印刷



1T19

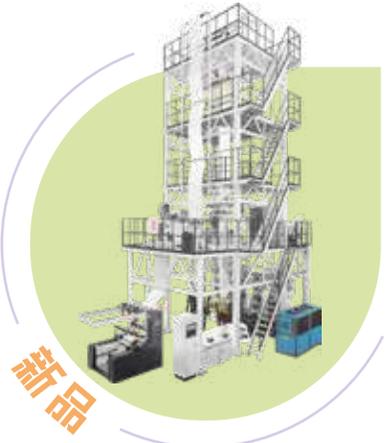


3-5层共挤重包吹膜生产线 瑞安市光大塑胶机械有限公司

多层FFS重型包装吹膜生产线，可让使用者弹性调配生产原料，增加原料调配的多样性，进而减少生产成本。生产线配自动风环及IBC内冷却系统，并连线瑞士KUNDIG线上测量厚薄系统，自动控制30-48点风量节流，调整外部冷却风有效改善厚薄问题，厚薄误差可达4%以内，极限偏差达6%以内。可连线印刷机及内压花装置，实现一站式生产线——成型、印刷、压花。节省企业厂内使用空间，降低人工换机印刷的时间及减少换卷废料的产生，提升整体生产效率。



3C31



新品





回收再生机械

回收再生机械通过提高效率、减少废品，使得废塑料的回收利用更加便捷。此外，物理及化学回收技术、可持续材料和产品设计之间的整合程度也在不断增强。



ZERMA针对最大直径1200mm的管材撕碎机 骏马机械（上海）有限公司



10Q21

ZRS系列撕碎机的主要侧重点是回收大口径管材及成捆小型管材和型材，材质主要为HDPE、PP以及各种PVC材料。另外，该系列机型还可用于回收其他塑料制品，包括大型块头料、成堆的垃圾箱和托盘等。ZRS系列撕碎机配套ZERMA其他回收设备如破碎机 and 磨粉机一起使用，即可组成一套完整的塑料细化回收流水线。



基于食品级瓶到瓶再生循环工艺VACUREMA®的EcoGentle® 技术

奥地利埃瑞玛



10B41

基于适用于瓶到纤维、瓶到片材、瓶到瓶，以及托盘到托盘应用的第三代工艺，第四代VACUREMA®通过创新的EcoGentle®技术，使得物料处理温度更低，并通过改变挤压比率、针对性地利用剪切流及延长流等工艺组合使得物料熔融和混合性能更佳。这些创新使得生产所需能源显著降低：在一台VACUREMA®Basic2628上，能耗可低至0.22kWh/kg。同时也通过更温和的物料处理和更广泛的工艺窗口，让再生出料品质更上层楼。不仅如此，第四代工艺方案中还有全新专利技术保驾护航，使得诸如产能等可以继续向前一步，高至6000kg/h。



消费后回收材料 (PCR) —— 再生塑料回收解决方案 细川阿尔派公司



10G25

洗发水瓶子、化妆品包装、香肠和奶酪包装、塑料袋、保鲜膜等消费品包装废料——它们最终都被扔进了回收箱，或者被直接送到了回收中心并将其物尽其用。细川阿尔派 (Hosokawa Alpine) 的一项新工艺方案可确保包装废料中的塑料经过粉碎、洗涤、分离和干燥等处理后再用于制造新的塑料产品。



将任何废PET塑料再生为食品级PET的技术 AXENS



10L53

Rewind®PET技术结合了业内成熟的PET醇解技术及脱除PET废料中诸如染料，添加剂等有机或无机杂质的后精制技术。得到的产品为精制BHET（对-二羟基乙基对苯二甲酸酯），该产品可作为生产食品级PET的原料。



新品





回收再生机械



EnMa模块化组合式回收设备生产线 恩玛机械(上海)有限公司



10B61

EnMa C系列单轴破碎机采用全新模块化设计, 机器整体框架采用螺栓安装方式, 灵活更换撕碎机推料形式, 应对客户不同的废料回收要求, 包括一般废料回收、电子废品回收及生活垃圾回收处理等, 如各种塑料制品包括块料、管材、薄膜、编织袋等, 以及各类电子电缆废料、IBC桶、废纸、废旧木料及各种有机材料。实现“一机多用”的同时, 还可根据破碎材料及客户不同的加工需求选择合适的恩玛回收单机设备, 通过EnMa输送系统将撕碎后的物料输送到EnMa G系列粉碎机等作进一步细化处理, 使客户得到一条完整的人工智能化回收生产线。

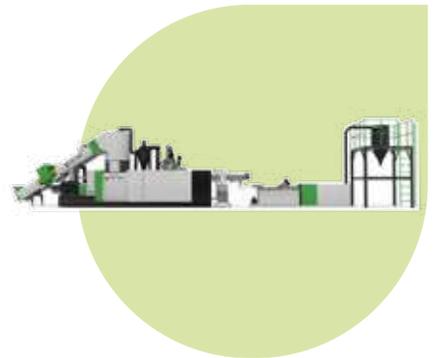


压实造粒机 苏州艾斯瑞特机械有限公司

该造粒系统结合破碎、压实、塑化、造粒于一步, 应用于塑料回收造粒工艺。针对塑料薄膜编织袋、电子家电塑料、工程塑料、纤维废丝、塑料袋、无纺布袋、发泡材料进行回收再造粒的稳定高效的解决方案。系统产生最终产品是颗粒形式可以直接投入生产线进行吹膜、管材挤出和注塑等。



6J41



塑料清洗回收系统 广东隽诺环保科技股份有限公司



6J41

塑料清洗回收系统技术特点: 适合清洗泥沙含量高达80%的各类薄膜和编织袋。采用循环水, 保证清洗效果的同时控制水流量和蒸发水量。

- 1 预碎、预洗系统高效去除大部分泥沙等杂质, 大幅提升细碎和清洗系统使用寿命。
- 2 清洗池滚筒为强压水下清洗设计, 最大限度去除残余的杂质。
- 3 高速离心清洗系统以最合适的旋转速度对不同物料施加相应的叶片击打力度以实现最佳的清洗效果。
- 4 离心脱水、螺杆挤干和高温热风相结合的薄膜干燥技术将成品含水量严格控制在5%以内, 适合高品质造粒要求。



吸脱标一体机 浙江宝绿特环保技术工程有限公司

宝绿特脱吸标一体机实现脱标与去标功能的一体化, 解决了传统设备运行导致生产环境脏乱差的问题。新机型对于干脱或湿脱的工况都有效改善脱标工况, 提升脱标率和成品品质, 标签去除率可高达99%, 即使原料中含有“全套标”瓶, 瓶片依然轻松达到3A级品质。优化的刀具设计减少瓶体破损, 原料损失率小于1%。专利保护的刀具, 即使含有少量硬杂物的物料, 刀具更换周期仍可达到5, 000吨的处理量。内置负压吸标装置, 可自清洁、不堵塞, 同时分离标签及杂质, 且在线收集。此设计减少设备维护需求, 确保生产连续性, 为投资者显著增加利润。



6G41





自动化科技

创新自动化解决方案包括全自动生产线、数据分析、视觉检测系统、系统集成、协作机器人等，可以实现实时监控，赋予企业数据驱动的决策能力。



机械手

苏州日水机器人科技有限公司



11A01

- 设计改善，具有更轻的重量，有助于进一步提高生产效率；
- 减少停机时间，降低马达负荷；
- 对应锁模力 30tf-3000tf；
- 全轴伺服驱动、开放式自由编程；
- 操作系统界面简洁，安全可靠；
- 操作容易，保养简便



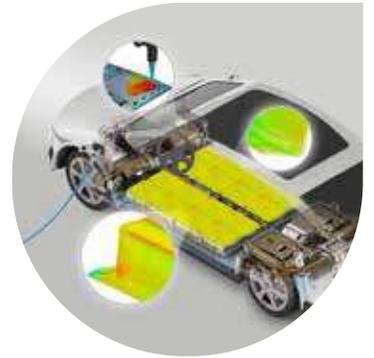
Moldex3D

科盛科技股份有限公司 (MOLDEX3D)



7G61

Moldex3D 是业界领先的三维模流分析解决方案，专为塑料注塑成型设计，广泛应用于汽车、工业、电子及消费品领域。最新版本通过双线性各向同性硬化模型，精准预测熔接痕强度，优化结构与外观，并强化缩痕与缺陷分析，模拟滞留空气影响，有效减少设计缺陷。此外，支持可再生设计验证与材料优化，帮助实现低成本、轻量化与高安全性。Moldex3D 帮助企业快速发现问题，降低模具开发成本，缩短上市周期，是提升竞争力与实现可持续发展的关键工具。



低氧塑化系统: NRPs

沙迪克机电(上海)有限公司



9C35

在无色透明树脂成型中，抑制加热熔融时的氧化成为重要课题。作为抗氧化措施，有一种在富氮状态下熔化树脂的方法，其中惰性气体的氮被密封在塑化部分中，即在“低氧浓度”下。开发了利用沙迪克的V-LINE®注射塑化机理的低氧塑化系统“NRPs”。NRPs 每分钟向料斗冷却器的空间供应7升氮气浓度为99.99%或更高的氮气。该空间配备有氧浓度测量管，维持和管理氧浓度为100 ppm或更低，是在线机器的1/10或更低。通过使用NRPs系统，可以抑制无色透明树脂成型中加热和熔化过程中的树脂氧化，有效地生产出树脂原始颜色且不含异物的成型产品，以及成型无色透明产品，如预填充胶束。



最大实现83%干燥节能的智能化除湿干燥机MJ6-i

上海松井机械有限公司



11D31

根据满负荷生产、少量生产、暂停生产等使用情况自动调整运转模式，与旧机种相比大幅地节省了能源、资源。最大干燥节能83%，让干燥系统中不会再有更多能耗损失。



新品



医疗健康



新能源



包装



光电



循环再生



体育及休闲



自动化科技



ELMOTION AG/AD 无刷直流驱动 莱默尔(浙江)自动化控制技术有限公司



1F05

EL.MOTION 的设计概念是基于集成电机控制器的智能电机。其中采用的是 BLDC无刷直流电机,利用向量模块以电子控制方式作为同步电机运行,可以实现分散驱动拓扑,大幅减少接线量和节省控制柜空间。

产品特点:

- 无损、无刷驱动技术
- 绝对位置确定
- 高分辨率多圈编码器
- 具有“安全扭矩关闭”(STO)功能,确保功能安全



伊玛LC系列S型频差式料位开关 伊玛精密电子(苏州)有限公司

伊玛新上市的LC系列S型频差式料位开关,点对点的料位高低点检测,可进行水平安装或垂直安装主要特点:可测粉末或硬质颗粒状固体,如黄豆、大米等。配备伊玛eSMART学习技术,按键式智能学习,无须软件设定,即使是混和的粉末都能很好的驾驭。S型料位开关采用全不锈钢,探棒采用卫生级材质,具有耐腐蚀、抗老化、抗溶解性,可准确检测粉末介质,例如锂电池的粉末、药粉、塑料颗粒、粮食颗粒等等。防护等级可达到IP68或IP69K,温度最高可达125°C,满足食品饮料和制药行业的卫生级标准。



7D11



新品



贝加莱注塑机与橡胶机解决方案 贝加莱工业自动化(中国)有限公司



3Q61

贝加莱软硬件一体化解决方案,标准而又兼具灵活性,让温度控制、定位、轴控、机器人、输送等系统集成变得简单。助力企业提高机器开发效率,灵活应对快速变化的外部环境。可帮助用户:缩短67%开发周期;降低开发成本;减少不良品;降低调试难度,减少调试时间;分布式IO,节省布线;温度精度正负0.5°C。Smartmold 9特点:1.可以通过软件的配置,来实现大规模生产定制化机器这一目的,将定制化机器的成本降至最低。2.支持各国语言字体以及多种计量单位。3.运用mapp View技术,可以应用在不同尺寸的人机界面上,满足注塑机制造商的各种需求。



Hyper Speed高速打印的Pro3 Plus 上海志瞳智能科技有限公司

Raise3D全新自主研发推出的双喷头3D打印机Pro3 Plus可满足生产以及多尺寸快速原型开发的需求,具有高精度、稳定运行等特点。Pro3 Plus与EVE智能助手,ideaMaker切片软件,RaiseCloud远程控制软件的配合为您带来更智能、简易的打印体验。Hyper FFF技术可将50-80mm/s的挤出速度提升至200mm-350mm/s,加速度从1,000mm/s²提升至10,000mm/s²。速度提升的同时还需要确保打印质量,Raise3D Pro3系列的硬件架构和自主研发的ideaMaker切片软件,保障了3D打印机在高速打印的情况下依然能拥有稳定的、高精度的打印质量。



7Y09



创新自动化解决方案包括全自动生产线、数据分析、视觉检测系统、系统集成、协作机器人等，可以实现实时监控，赋予企业数据驱动的决策能力。



TwinCAT 3 塑机应用框架解决方案

毕孚自动化设备贸易(上海)有限公司



12D21

此产品为塑机解决方案，方案从硬件配置，到编程，控制和可视化以及数据分析，所有工作组件都集成在统一的平台Microsoft Visual Studio® 中，大大提升效率，减少工程开发工作量。独立于硬件的应用开发、IEC 61131-3 编程语言、C++ 和 MATLAB®/Simulink®，有最大的灵活性；面向对象的程序设计，模块化结构、可重复使用的程序代码、标准化数据交换，使项目开发高效；可自由选择协助设备接口，OPC UA和其他协议，支持所有通用现场总线系统。此方案汇集多年的塑机专业知识，可在标准化平台上对塑机进行编程、可视化和控制，软件方案包含注塑成型、吹塑成型、挤出成型所用功能的程序代码。



Q-SUN Xe-8 氙灯试验箱

美国Q-LAB公司



13J51

Q-SUN Xe-8是大容量转鼓式氙灯老化试验箱的新标准。Q-SUN Xe-8试验箱除了具有无与伦比的技术能力外，还具有比主要竞争对手更大的容量、更低的价格和明显更长的灯管寿命。较小的样品尺寸比竞品试验箱的容量高出 45%，Xe-8 可支撑 164 个尺寸为 51 × 102 毫米的样品，这提供了最大的容量，同时仍然提供足够大的曝光表面来执行最常见的评估。



水分分析仪 HydroTracer HT3

ABONI GMBH



10W31

粒料水分的测定对于注塑成型工艺至关重要。HydroTracer HT3 的卓越分析质量值得特别认可，因为它以前是卡尔费休滴定法等昂贵而复杂的实验室设备所独有的。HT3 是专为满足加工商的需求而设计的，能够精确测量微量水分，最低可达到个位数 ppm 水平。同时，HT3 的操作也非常简单——通过软件助手的逐步指导，任何人都能进行可靠的残余水分测量。监测干燥过程可以提高最终产品在光学和机械性能方面的质量。



PIXARGUS的DualVision技术

PIXARGUS GMBH



10W15

机器视觉领域的领导者PIXARGUS，展示了其先进的在线表面检测和几何测量技术，适用于从简单到复杂的型材、管材、软管和电缆。凭借专有的图像处理技术，PIXARGUS的DualVision技术经过25年的不断改进，已在全球业务中得到验证。其突出特点是：所有测量模块均无缝集成到一个传感器头中，可实现独立或同时操作，是真正经济高效的2合1解决方案。该系统结构紧凑、性能卓越、即插即用，已为工业4.0做好准备，可提供最先进的效率和可靠性。



医疗健康



新能源



包装



光电



循环再生



体育及休闲



预加工、后加工及其他加工设备

人工智能在提高机械设备整体效率的同时，还能降低工艺过程对环境的影响。另外，不断改进的设备可适应更多新材料应用，以满足不同行业对于高精度塑料件的需求。



新品



HP Indigo 200K 数字印刷机 中国惠普有限公司



1D11

HP Indigo 200K 数字印刷机提供强大的新一代技术，可扩展您的功能和产品。提升高利润短版作业的生产力，以满足广泛的客户和不断变化的市场需求。同时，凭借有助于减少环境影响的印刷解决方案、可持续软包装技术，更能符合对环保的追求。



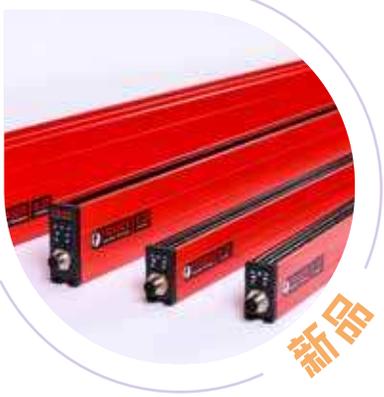
中央供料系统 常州戴格机械制造有限公司



4S31

中央供料系统设计用于多种场合的安装并且适合多种原料的输送。通过使用各种规格的部件和真空泵可以组成“物料型”和“设备型”两类系统：

1. 单台PLC可实现128个点的输送
2. 集成控制可控制5台真空泵组的输送
3. 粉料物料接收器可以根据物料性质进行内置滤芯的定制
4. 管路安装对于系统的稳定性至关重要，我们的安装队伍可以完成各种工厂的项目安装和调试



新品



X-系列智能型静电消除棒 上海孚蕊哲静电科技有限公司



10C61

X-系列含有一个全新的可视化状态显示端，能实时显示出检测到的操作模式和电荷高低。电气连接与现有的NEOS相同，能最大限度减少停机时间，NEOS系列能快速无忧地升级到X-系列。

X-系列包含：

- X-33：系列内功率最强大的静电消除棒。适用于长距离，高功率离子输出的应用。
- X-20：全能型的静电消除棒，适合大部分的应用，确保稳定的性能和优秀的可靠性。
- X-12L：中距离静电消除棒，12kV功率，理想适用于多种场景下的除静电需求。
- X-12F：短距离除静电专家，特别适用于近距离，快速除静电。



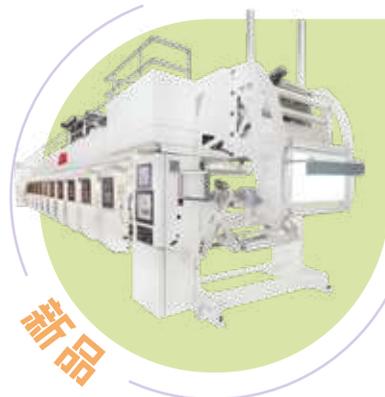
卓尔不群-高速LDPE环保凹版印刷机 大连奥特马工业有限公司



1F15

卓尔不群低张力LDPE35um高速400m/min大版面印刷机，消光OPP反印光油印刷。

搭载住友系统，最高速度400m/min，采用全新的冷热双风管LEL，全新一体三段式烘箱，一层为热风，二层可以冷热风切换，三层为冷风；搭载冷却二次牵引电晕辊，特殊冷低温冷却保温烘箱，引进日本高精度低惯量碳素导辊等新技术。



新品





模具

全球超过200家知名橡塑模具供应商展示世界领先的智能化、高精度、高性价比的模具技术。



新品



多腔热流道技术 上海塑尔热流道电气有限公司



9G51

多腔技术描述为了追求规模效率，越来越多的模具正朝着多腔、精密和长寿命的方向发展。我们的优势通过模具流动分析和热平衡分析，确保注射系统的合理性和平衡性。采用高标准零件和成熟的加工技术，保证零件的互换性和稳定性。使用特殊钢材提高系统的使用寿命。可提供多达144个腔体的系统解决方案扩散焊接技术在分流板、镶件和热喷嘴等部件的加工方面达到了成熟的技术水平。



超洁净培养皿4+4模具 浙江西诺模具有限公司

西诺的超洁净培养皿4+4模具采用叠层设计，相比传统模具，其生产周期仅需5s，废品率降至0.5%以下，高精尖设备加工同时确保了高精度和无偏心。技术上，该模具使用针阀式热流道系统，节省资源，提高生产效率。此外，模具寿命至少500万模，显著降低更换频率和维护成本。终端产品表面高透光无凹痕，误差控制在±0.1mm以内，满足医疗行业对洁净度和精密性的严格要求，进一步为智能化、自动化生产线提升培养皿产品质量。



9P31



新品



新品



用于顺序填充的智能化热流道 巴恩斯注塑工业(江苏)有限公司



9C41

IntelliGate 是首款集成了传感器技术的即插即用式系统。在圣万提的新型专利系统中，完全集成了传感器技术的阀针来定位熔体前沿。根据流体的运动，相关喷嘴中的阀针自动打开。由于 IntelliGate 已完全预安装、并且提前接线和测试，因此可以快速和高效的得到理想的注塑工艺、且几乎无风险。

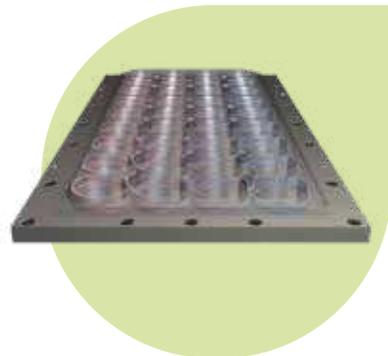


德国马尔巴赫热成型模具刀板三明治夹层冷却技术 德国马尔巴赫

马尔巴赫热成型模具的三明治冷却技术，可准确的进行高效、最佳的冷却效果。将理想的持续冷却与最小的空间需求相结合，没有其他冷却技术能与之相比。聚焦在需要的地方冷却。对称，确保完美的切割质量。最大限度地提高产量，优化效果。模具可以生产饮料杯、分量杯、奶制品杯、外卖杯、咖啡胶囊等。在储存和运输过程中，产品的最小堆叠高度公差也至关重要。



10F03



医疗健康



新能源



包装



光电



循环再生



体育及休闲



通用塑料、工程塑料及高性能特种材料



新品



巴斯夫PPA T6000产品助力新能源汽车技术革新 巴斯夫(中国)有限公司



17D91

1. 卓越的耐热性能:在-40°C至150°C的温度范围内保持1000个循环的稳定性,适合需要承受极端温度变化的部件。
2. 高电气绝缘能力:特别适用于高压母线排等电气部件,确保了800伏高压电气构架的安全和可靠性。
3. 阻燃解决方案:基于非卤素的阻燃方案,不仅符合严格的安全标准,且满足可持续性目标。
4. 替代传统的金属部件,减轻新能源车重,提高能源效率。
5. 高强度、高刚度和耐疲劳。材料的多功能性可满足复杂且更高的设计自由度,部件高度集成,简化装配过程,进一步减重,提升新能源车的性能和续航能力。



提升电动车效能耐高温共聚物ViviOn™(CBC) 台湾聚合化学品股份有限公司



17F73

ViviOn™0645的玻璃化转变温度约为147°C,其卓越的耐高温性能有效提升PP薄膜电容的电气表现,助力开发更小、更节能的电动车,推动产业发展。随着能量储存技术的进步,市场对薄膜电容的耐热性要求日益提高,而传统聚丙烯(PP)薄膜电容因高温下尺寸易变,性能下降,已难以满足需求。

ViviOn™0645具备高纯净度与耐高温特性,可显著改善PP薄膜电容的耐热表现。应用此材料于PP薄膜电容,能结合两者优势,显著提升电气性能与高温下的尺寸稳定性,为能量传输的发展注入新动力。



新品



GEON® CMP阻燃等级线缆PVC材料 吉昂集团



17P41

GEON® 软质PVC材料推荐用于应对Plenum级别线缆对阻燃和抑烟的高性能要求。这系列产品符合UL认证,并满足通讯线缆所需的所有物性特征。可应用于Cat 3到Cat 6的多导体电缆,并通过UL 444测试(UL额定温度为75°C)。我们还可以提供定制化服务增强产品性能以满足阻燃和抑烟需求,并提供预配色服务。

关键特性:

- 1) 满足通讯电缆的阻燃需求和一切物性
- 2) 符合UL13 和NFPA262要求
- 3) 从Cat 3到Cat 6应用的多个等级的Plenum线缆材料



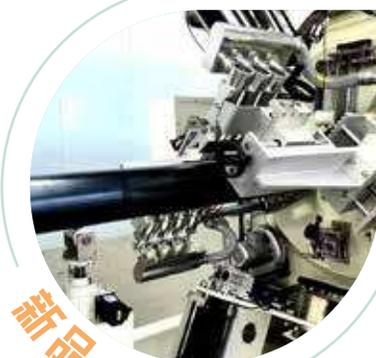
赛恩吉大口径挤出管材专用PPS 山东赛恩吉新材料有限公司



17F125

最新推出的大口径挤出管材专用PPS材料,适用于高性能工业应用,具有优异的耐高温、耐腐蚀和机械强度性能,是传统金属材料的理想替代方案。该材料支持真空定型和熔融挤出工艺,相较冷推挤出显著提升生产效率。

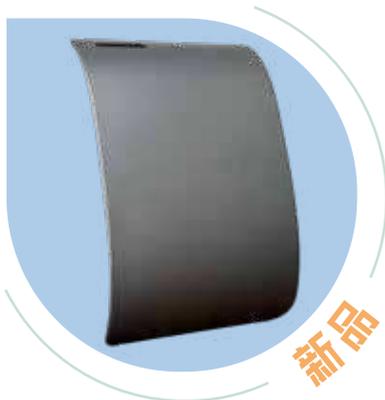
使用该材料制成的管道重量轻、耐用且耐化学腐蚀,使用寿命更长并降低维护成本。适用于输油输气管道及化学品输送管道,广泛应用于石化、能源和化工行业,为苛刻环境提供可靠解决方案。



新品



改性塑料功能多样且性能优异,工程塑料和高性能材料正进入高端应用领域。这些材料在助力产品升级之余亦有助降低成本,此外通过提高材料的可回收性,还助力产业的低碳发展。



具备免喷涂金属质感、改性PP外观和功能材料 上海普利特复合材料股份有限公司



17K105

1. PP改性替代ABS产品件,可降本20-30%,且材料性能匹配度比较高,冲击拉伸等参数相差不大;免喷涂材料对比喷涂更容易生产制造,节省30-50%成本;
2. 材料性能上的突破,对用家来讲会降低更多的成本;
3. 针对产品设计应当选用最适合的材料替代,而不是选择最贵的,要突破传统理念,敢于创新尝试;
4. 适用于家电、智能家居、清洁设备,出行设备等外观件。



PA用阻燃热塑性短切纤维 ECS301FR 重庆国际复合材料股份有限公司



17L101

ECS301FR专为阻燃增强尼龙树脂体系而设计,主要适用于PA66和PA6,应用于汽车工业、电子电器等领域,如用于制备汽车发动机盖、气缸盖罩等。有赖于CPIC独特的表面处理技术,在阻燃达到UL94 V-0(0.8mm)时,使用本产品制造的阻燃PA复合材料中阻燃剂的使用量相较使用普通玻纤可降低20%。

由于阻燃剂使用量的降低,可为用户节约粒料产品成本,缓解客户由于添加阻燃剂过多造成的制件加工流动性差、制件外观质量差、力学性能差的痛点。



高温尼龙 (PPA) 的聚合及改性 苏州旭光聚合物有限公司



17K119

Sunway的PPA化合物由于采用自有聚合技术,与其他竞争对手相比具有显著的成本优势。玻纤增强PPA材料可用于汽车应用,例如支架。PA10可被视为50%的生物基聚合物。

苏州旭光具有年产6000吨高温尼龙PPA的聚合产能。改性PPA材料(玻纤增强,增韧),与国际化公司的同类材料相比,性能一致。



生质纤维及环保回收纤维 台湾集盛实业股份有限公司



16D65

集盛实业回收再生系统是将废纱、废布、废块收集下来进行回收或采用渔网制成回收造粒,再制成再生材料。符合GRS验证规范再生产品需含有至少20%以上的再生成分,才予以发证,可依不同应用需求制成各种规格之回收工程塑胶和纤维级产品。

材料可用于工程塑胶的汽车零件、办公桌椅、电动工具、婴儿车等,和纤维级的成衣、袋材及运动休闲用品等产品。





通用塑料、工程塑料及高性能特种材料



新品



本体法ABS 亿科化学



16Q41

目前世界上ABS生产工艺主要有“乳液法”和“本体法”两种工艺。其中乳液法ABS产能占比85%，而本体法由于其具有极高的技术壁垒，产能占比仅为15%，而亿科化学引进意大利埃尼集团的本体法ABS生产工艺，废水、废气排放量较乳液法降低90%以上，且生产的产品，具有残单低、气味低、白度高的突出优势，同时更适合下游改性合金。



LMPAEK™颗粒和粉末 威格斯高性能材料贸易(上海)有限公司



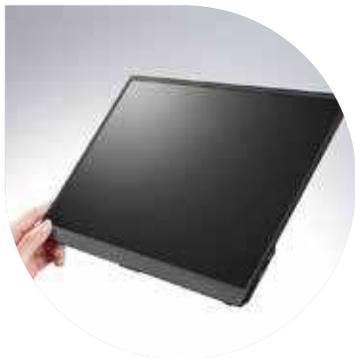
17F115

LMPAEK™聚合物是威格斯开发的PAEK家族的最新成员。威格斯在分子水平上对聚合物进行了专门设计和优化，使这些产品具有更大的加工窗口，以实现更大的制造灵活性，如热塑性复合材料和增材制造。与PEEK具有相似的优异优势，如机械和摩擦学性能，耐温度和耐化学性，LMPAEK聚合物还提供了使用普通制造系统更快制造和制造更强部件的潜力。

- 更低的加工温度：LMPAEK™聚合物的熔点比Victrex™ PEEK低40°C
- 优化结晶速率
- 非常适合复合材料与增材制造



新品



用于超轻笔记本外壳的碳纤维及聚碳酸酯板材 帝人株式会社



17K71

碳纤维中间材料Tenax™ TPCL 用于笔记本电脑外壳夹层结构的顶层和底层，是一种片状材料，由浸渍有热塑性树脂的编织碳纤维制成。它重量轻，耐高温和冲击，坚固耐用，也符合电气产品的阻燃要求。此外，聚碳酸酯板材Panlite®由聚碳酸酯树脂制成，用于中间层，具有优异的尺寸稳定性、轻量化和抗冲击性。



AKSOPEEK医用植入级PEEK材料 江苏君华特种高分子材料股份有限公司



17K103

深耕PEEK医疗应用领域18年，公司已成功开发出AKSOPEEK系列医用植入材料，已通过美标ASTM F2026的各项指标要求，成功出口至土耳其、墨西哥、美国和巴西等国家。





复合及增强纤维或材料

复合材料及高性能材料拥有轻质、高强度以及高耐磨性等特性, 适合用于航空航天、汽车和电子电气产业。这类材料具备更持久的使用寿命, 更具经济效益, 是低碳材料之选。



17M125

天然纤维增强复合材料 潍坊云鼎控股集团有限公司

云鼎天然长纤维复合材料是一种创新型生物基复合材料。它是将10-60%天然植物长纤维如椰丝、黄麻木粉、麦粉、竹粉以及纸浆材料和熔融温度在200度以下的树脂相混合, 经过云鼎独有的混炼和造粒技术, 制成的增强级复合材料。



995-10P 4MM 山东玻纤集团股份有限公司



17F111

挤出注塑用热塑性短切纱是一种理想的热塑性塑料增强材料, 经涂覆专用硅烷基浸润剂, 产品具有良好的加工性能和分散性, 适用于挤出注塑工艺, 用于增强 PA, 可赋予复合材料优异的物理机械性能。

1. 色度均匀;
2. 优良干态流动性, 利于连续喂料, 制品中的玻纤含量均匀;
3. 集束性好、毛纱量少;
4. 优良的湿态分散性和流动性, 易被基体润湿;
5. 制品机械性能和表面状态优异;
6. 赋予复合材料优良的力学性能。



耐热氧化用LFT直接纱362T 中国巨石股份有限公司



17K101

362T为无碱直接无捻粗纱, 采用E6玻璃配方, 表面涂覆硅烷基浸润剂, 专为增强聚丙烯树脂而设计, 可适用于LFT增强PP体系。362T专为对机械性能及耐老化性能要求较高的LFT-G和LFT-D工艺而设计开发, 也可用于常规LFT-G和LFT-D工艺, 并广泛用于汽车、电子电气、通讯、运动器材、医疗器械等领域。



复合材料专用聚醚醚酮超细粉 浙江鹏孚隆新材料有限公司



17P101

该产品为鹏孚隆专利技术, 具有优良的浸渍性和韧性, 适用于粉末熔融、分散液、静电喷涂等复合材料制备方式。聚醚醚酮-连续纤维复合材料凭借其优异的层间强度、抗冲击强度、疲劳性能、可回收利用、轻量化等性能, 可广泛应用于航空航天、军工国防、石油天然气、高铁汽车、医疗器械等领域。鹏孚隆8800UFP已成为该行业的典型产品。



医疗健康



新能源



包装



光电



循环再生



体育及休闲



生物塑料

生物塑料是可回收、可降解的环保材料，其中PLA、PBS、PBAT、PHA应用最为广泛。在包装、纺织、医疗器材等领域，生物塑料是实现可持续发展的关键解决方案之一。



高性能生物循环PA11, 热塑性尼龙弹性体, 透明尼龙, PVDF, PEKK, PI先端材料

阿科玛(中国)投资有限公司

产品包括高性能生物基Rilsan® PA11、Pebax® RNEW®尼龙弹性体以及Rilsan® Clear透明尼龙, Kynar® PVDF聚偏二氟乙烯, Kepstan® PEKK聚醚酮酮以及PI聚酰亚胺树脂。

为多种市场应用带来集降轻、耐久、可靠与一体的材料解决方案, 满足严苛的应用要求。高性能生物基PA11系列尼龙材料是市场上碳足迹最低的材料方案之一, 助您实现脱碳目标。



17D111



海洋可生物降解新材料PHA全新解决方案

希杰(上海)商贸有限公司

CJ拥有自主研发生产PHA的技术平台, 创立PHA品牌-PHACT™, 其是100%生物基来源的可降解新材料。相比于传统塑料, PHACT™是生物来源且可降解, 能减少白色污染; 相比于PHA产品, PHACT™拥有更好的加工性能, 能与多种可生物降解材料共混改性, 满足应用需求。PHACT™产品已获得海洋和土壤可降解、家庭和工业可堆肥认证, 还获得食品可接触认证。目前广泛应用于食品包装(软包、食品托盘和容器)、一次性刀叉勺和吸管、化妆品包装、纤维和无纺布等, 终端制品均为生物可降解, 满足客户对降解性能的需求。



20B01



新品



生物基TPE汽车脚垫

昆山科信高分子材料有限公司

1. 科信生物基TPE汽车内饰料, 原材料来源于植物, 使用于生产塑料的石油消耗减少; 以可再生植物作为原料, 有助于改善LCA减少碳足迹, 国家环保政策支持; 出口欧美市场可享受关税优惠政策; 物性和传统TPE一致, 更环保, 可再生。
2. 生物基TPE可用于汽车脚垫、杯垫、内嵌装饰等; 完全符合相关汽车内饰件雾化、VOCs、气味的要求; 生物基含量: 10~80%。
3. 生物基TPE可以使用于生产塑料的石油消耗减少, 随着人们环保意识的增强, 激发起对生物基TPE需求的增长, 符合世界各国环保政策。



17Q25



新品



蓝晶™PHA

上海蓝晶微生物科技有限公司

蓝晶™PHA不仅有媲美石油基塑料的力学性能, 还具有优异的水解稳定性、耐热性、阻隔性等特质, 可在土壤、海洋、工业堆肥、家庭堆肥等各类场景中实现完全自发降解, 目前已被广泛应用于绿色包装、餐饮具、化妆品、纤维制品等领域。此外, 无论在制品生产、运输还是最终用户使用的各个阶段, 蓝晶™PHA都可以保持其原有的性能。



20G05



航天、航空
轨道交通



汽车



建材



化工及
原材料



日用化工



电子电气



食品饮料



再生塑料

在“碳达峰”和“碳中和”的双碳目标下，废塑料回收、精细化分选以及高值化利用，形成回收闭环，引领全产业链迈向可持续发展模式。



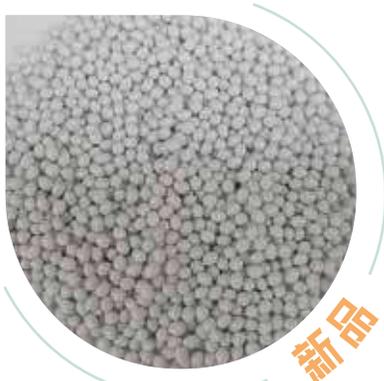
食品接触级再生PET

威立雅华菲高分子科技(浙江)有限公司



20A41

1. 相较于常规再生PET,本产品能达到BPA-free等级,符合食品级应用要求。关键指标:双酚A<0.1ppm,AA<1ppm,苯<0.1ppm。
2. 在原料识别和分选、瓶子和瓶片的净化和EREMA提纯、在线质量监测和最终检验方面取得了重大突破,使再生PET在食品接触包装行业得以应用。
3. 对标原生PET的食品安全标准,使消费者更安心。
4. 它可以应用于各类食品包装。



新品



化学法技术

浙江佳人新材料有限公司



20D41

作为一种填补行业空白的新型环保材料,r-DMT的原材料来源于回收的废旧聚酯材料,经过佳人独有的化学解聚、聚合、提纯过程,不仅保持了原生品质。在提升产品可持续性的同时,也不必为其性能妥协。它能够与各种共聚体配合使用,制造出满足高标准应用需求的聚酯产品,从而在强度、耐热性和耐化学性等方面达到或超过传统材料的性能。无论是在高端工程塑料、包装材料,还是在纤维和服装领域,r-DMT都能提供卓越的解决方案,支持您的企业和品牌在市场中脱颖而出。



新品



全球首张TUV废旧汽车车灯来源认证材料,满足欧盟ELV解决方案

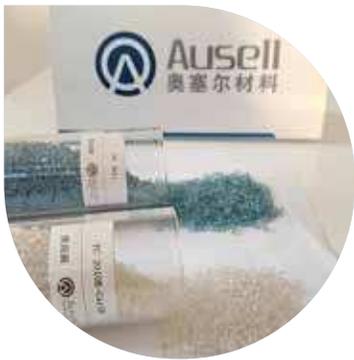
上海奥塞尔材料科技有限公司



20C61

PC 2010B-Car18是基于单一废旧汽车车灯来源的消费后回收PC材料,通过拆解、分选、粉碎、清洗、造粒,将报废汽车车灯变为高性能的「车到车」PCR材料。PC 3011是基于中国品牌水桶来源的消费后回收PC材料,有着优异机械性能,可用于共混改性或直接注塑成型,已成熟应用于ELV项目。

奥塞尔作为中国再生PC:GB/T40006.7-2021第一起草单位,长期为高端新能源汽车、高端消费类电子、智能家居、高端照明等行业提供定制化的可追溯的系统解决方案和降碳数据库。



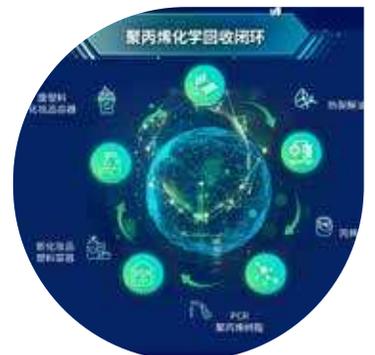
化学再生聚丙烯

山东京博控股集团有限公司



16C41

京博与浙江科茂在资生堂中国的支持下,打通了由废塑料到再生新塑料的化学循环产业链,打造中国首个聚丙烯化学再生闭环案例。生产的聚丙烯产品通过第三方认证机构SGS审核,成功取得ISCC PLUS认证证书,为产品发展提供了可持续性的保证。作为对循环材料的低碳认证,验证了京博聚烯烃以废塑料为原料再生的聚丙烯,其原料具备完全可追溯性与可持续性。



医疗健康



新能源



包装



光电



循环再生



体育及休闲



添加剂、颜料及色母粒



LOWINOX® 1790 和TBM-6 圣莱科特国际集团



15D35

LOWINOX® 1790是一种高性能环保稳定剂,用于生产氨纶纤维。它不含已知致癌物质,抗氧化性能持久,符合法规要求。与传统稳定剂相比,它溶解性好,耐溶剂,高温下稳定,且用量少。可提高最终产品例如运动服等产品的耐用性。

LOWINOX® TBM-6是用于中高压交联(XLPE)电线电缆复合材料的领先特种稳定剂。它以高清洁度、纯度和低吸水性、低挥发性、低迁移性著称,确保满足高压电缆的严格标准。该产品还具有卓越的抗焦烧性能和长期热稳定性,是电力电缆市场的领先选择。



用于重用产品的NAMI 可生物降解复合材料 纳米及先进材料研发院



15P11

农业采收产生纤维类废弃物,焚烧处置造成二氧化碳排放和空气污染,故逐渐被禁止。将废弃物再利用,并制作成为日常产品是一种可行的解决方案,但由于缺乏大规模生产的成型性,和能够被重复使用的强度,其发展目前非常局限。NAMI开发了一种崭新的可生物降解复合材料技术,使纤维类废弃物可以熔融模塑,用于生产各种产品,并具备良好耐用性。



Wellcell TEM 高性能微球膨胀剂 潍坊山道化学有限公司



13L31

Wellcell TEM作为高性能的微球膨胀剂,用于建筑行业,汽车配件,生活用品里,以其高品质的膨胀特性,在制品中起到减轻产品重量,提高表面光滑度,泡孔更加细密等作用。



Nanocyl 工业多壁碳纳米管 博拉炭黑



14J41

NC7000

采用NC7000,可使多壁碳纳米管在所有聚合物中实现高电导率。

PLASTICYL

高导电性热塑性多壁碳纳米管浓缩物(10-20 w%),适用于多种聚合物(如PA, PC, PE, PP, POM, TPU等)。



经济高效的添加剂和可回收性、可降解性更高的色母粒越来越受青睐。具备抗菌性能的纳米添加剂在家居及公共设施上的应用日益普遍。这类材料还可用于提升新能源和5G电子部件的性能。



Microkiller®水接触材质高透抗菌剂 中关村汇智抗菌新材料产业技术创新联盟



15P51

Microkiller®水接触材质高透抗菌剂, 在高透的基础上, 改善了抗菌材料在高温高湿的环境下透明度降低的问题, 基本能保证材料在经过耐水处理后 (50°C 16h或更久) 外观不发生变化, 维持较高的透明度。



激光镭雕添加剂白雕彩 东莞市大展吉源新材料科技有限公司



15W41

突破了聚合物直接激光彩色标记技术
全新激光标记添加剂: 全新设计、色变效果好、色彩丰富(黄、绿、蓝、红、粉等)
全新显色原理: 提出了激光彩色标记显色的新机制, 发现和确认了多种新型色变添加剂



单壁碳纳米管GT-1001 上海大展时代纳米科技有限公司



15P35

GT-1001 (SWCNT) 管径1-3nm。其结构更接近理想的一维纳米材料。电导率高理论上仅次于超导体; 具有超高柔韧性和机械性能; 比表面积大能够提供更多的活性位点; 热导率高有助于散热; 多壁碳纳米管添加量的1/10-1/100。宏量制备技术突破, 实现了从间歇式制备向连续化制备的转变, 能够在连续的反应过程中稳定地生成单壁碳纳米管, 大大提高了生产效率, 降低了成本。

应用领域: 锂离子电池、超级电容器、电子器件领域、透明导电膜、航空航天材料、汽车零部件、轮胎、体育器材等复合材料、电磁屏蔽材料、功能涂料与油墨。



成炭剂 丹东天赐阻燃材料科技有限公司



15P19

成炭剂是用纳米技术研究的一种纳米复合材料, 是由两种或两种以上固相组成的复合材料。能与无卤(金属氢氧化物或膨胀型)阻燃剂形成高效的阻燃协同作用, 促进聚合物形成更致密的陶瓷层; 它能促进聚合物的炭化, 抑制烟、抗滴、抑制余烬的燃烧, 燃烧后能在聚合物表面形成焦层, 从而隔绝空气, 防止传热, 提高阻燃水平。无机配方性价比高、低烟、无毒、环保。



医疗健康



新能源



包装



光电



循环再生



体育及休闲



添加剂、颜料及色母粒



新品



高莱工程聚合物彩色母粒—专为高温和严苛需求而设计 高莱塑料(苏州)有限公司



14D35

工程彩色母粒设计针对最严苛、要求最高的应用。高莱的高质量和一致性交付可以保证让客户获得最佳着色效果。精准选择最佳颜料和符合预期用途的聚合物是高莱的强项，能够高度满足客户外观应用上的严苛需求，其中包括使用工程材料的电动汽车母线，以及满足高压部件识别需求的警示橙色母粒。可用于所有材料，包括PPS、PEEK、PPA、PA66等。

高莱在中国市场上开发了一系列高端应用工程彩色母粒，预将在欧洲市场的优势带给中国客户。



彩片 河北鑫发矿业有限公司

它来源于片状硅酸盐矿物，通过高度技术性的制造工艺，形成独特的六边形原子排列片状材料，经过多道工序分级处理，再经化学处理制作而成的一种用于橡塑制品装饰的产品。这些独特的薄片提供了一种天然的光泽，斑斓的色彩搭配，可以完美的体现出天然花岗岩、大理石的纹理效果。这种回归自然的逼真视觉效果是其他材料所不能实现的。



14A15



水滑石LE-4 南京乐普仕化工有限公司



15Q25

产品特性:

1. 环保、无毒、长期热稳定性好。
2. 分散性好，相容性好，不易沉淀。
3. 提高产品表面光泽度，透明度好。
4. 适用于各种PVC热稳定剂——管材、型材、电缆材料、鞋底、皮革、橡胶垫等。



新品



硫化锌S系列 云浮鸿志新材料有限公司

最接近TiO₂的白色颜料(折射率2.37)，不会像TiO₂有催化作用，防止聚酯老化分解产生酚黄。

- 硬度低，莫氏硬度3.0，能保持和提高玻纤增强塑料的力学性能；
- 作为抗铜剂提高塑料的耐候性能；
- 作为固体润滑添加剂降低刹车片的噪音和冲击；
- 光学特性，可用做各种光学镀膜材料，断裂强度是硒化锌(ZnSe)的两倍；
- 可部分替代传统的阻燃剂三氧化二锑(Sb₂O₃)；
- 呈现蓝相的白色颜料，可与荧光增白剂结合使用，制备出更明亮的白色。



14G12



新品





热塑性弹性体及橡胶

热塑性弹性体性能及应用不断提升。此类材料具有环保、无毒的特性和舒适的手感，非常适用于3D打印和定制化生产等应用领域，这些优势令其在高增值产品的创新中游刃有余。



Silopren® LSR: 低温硫化液态硅胶系列 迈图集团



17P61

迈图®创新型的Silopren® LSR -低温固化成型系列，可在相对较低温度区间硫化成型，让包胶注塑工艺对塑料基材的选择进一步扩大，也使得生产效率进一步提高。它最大优势是注塑工艺中所需的加工温度，比常规液态硅胶的注塑温度要低；因为硅胶和塑料复合结构的产品通常采用包胶注塑，而加工中作为基材的塑料通常不太耐受长时间的高温；低的注塑温度，既可以帮助塑料基材不变形，又可以缩短加工时间提高生产效率，同时并不会影响其混合后的可操作时间。这使得客户在使用包胶/双色/多色注塑的产品设计上，有更广阔的基材选择。



新品



凯柏胶宝®: 创新汽车与可持续TPE材料解决方案 凯柏胶宝®



17Q71

回收成相关认证

· 含有回收成分的TPE部分采用了工业后 (PIR) 和/或消费后 (PCR) 回收材料；回收成分比例高达60%；提供通过GRS 和ISCC Plus认证的TPE化合物。

应用领域

· 汽车外饰件、家居用品、办公用品、消费电子产品和可穿戴设备等。

生物基TPE

· 包括源自可再生原材料的产品；具有更低的产品碳足迹



新品



热塑性聚酯弹性体 山东睿安生物科技有限公司



20B21

热塑性聚酯弹性体 (TPEE) 是一种介于橡胶与塑料间的高分子材料，具有优异的机械性能、弹性、耐热性、耐化学性、耐候性、加工性、耐低温性和环保性，材料易于加工，熔融流动性好，收缩率低，结晶速度快。可以通过调节聚酯硬段 (提供强度) 和聚醚软段 (提供柔韧性) 的比例调节材料的硬度。硬段的刚性和结晶性赋予TPEE优异的耐高温性、耐蠕变性和抗溶剂性，而软段的低玻璃化温度和饱和性则使其具有优良的耐低温性和抗老化性。TPEE广泛应用于汽车工业、电子电器、医疗器械、运动用品等。



新品



超临界发泡鞋材 福建海润致远高分子有限公司



17Q51

1. 超临界发泡制备纯净的发泡材料，具有食品安全等级，可与皮肤有良好的相容性。
2. 同化学发泡相比，超临界发泡具有更精细的泡孔结构和更稳定的性能。
3. 超临界发泡的泡沫的抗冲击强度更大，具有更好的热稳定性、韧性、良好的隔音性能，更低的导热系数和热导率。
4. 超临界流体发泡技术被广泛应用于高端运动鞋。



新品



医疗健康



新能源



包装



光电



循环再生



体育及休闲



热塑性弹性体及橡胶



VECTOR SEBS: 引领医疗材料新时代 台橡股份有限公司

为医疗应用量身定制,凭借卓越性能满足行业高标准需求。
安全环保:不含增塑剂,避免传统材料的健康风险。
性能优越:高透明度、柔韧性和机械性能兼具。
广泛兼容性:与聚烯烃完美匹配,可轻松融入现有生产流程。
通过ISO 10993-5细胞毒性测试与USP Class VI生物相容性测试、GMP标准生产
适用领域:PVC替代方案,适用于输液袋、医疗管材、注射器推头等多种场景。



17A21

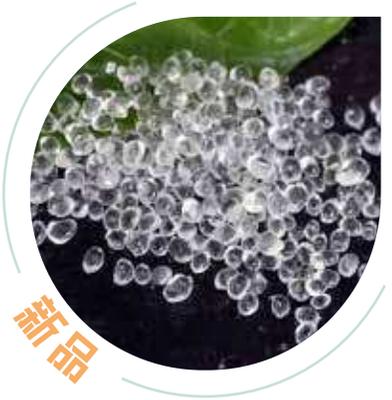


高透明弹性体TPE 东莞捷佳塑胶科技有限公司

高透明弹性体TPE相对于同类型产品高透明度有明显提升,透过率比同类产品提升10%左右,广泛应用于医疗,婴童用品,包装制品等领域,特别是对透明度有较高要求的产品有明显提升。在保证透光率的同时,产品物性得到加强,对于有一定强度要求的产品也能同时满足。



17P51



新品



氢化丁腈橡胶 四川道弘新材料股份有限公司

氢化丁腈橡胶具有合理的分子结构,不仅继承了NBR的耐油、耐磨等性能,而且还具有更优异的耐热性(最高可耐165度)、抗氧化、耐臭氧、耐化学品性能,可以与氟橡胶相媲美,在许多方面可以取代氟橡胶、CR/NBR等特种橡胶,应用于汽车工业、电子、家用电器、石油化工、智能穿戴、电线电缆等行业。



17Q61



热塑性弹性体 苏州洪硕弹性体科技有限公司

洪硕集团的热塑性弹性体TPE、TPR、TPV产品及改性工程塑料具有更广应用领域,其中TPE、TPR产品具有各种软硬度和透明性,适用于日常家居、儿童玩具、医疗耗材、建筑行业、工具把手、运动器材和电子通讯等方面;TPV更具有优异的耐候性和耐臭氧性能,主要用于汽车配件、密封条、建筑和电子通讯领域。同时洪硕改性工程塑料产品亦广泛应用于办公家具、汽车配件、医疗器材等领域。



17R69





创新科技制品

高性能薄膜在新能源汽车、锂电池、光伏、风能等行业的重要性日益凸显；高性能塑料制品满足了市场对于技术创新和循环再生的追求，从而实现可持续发展目标。



易揭盖膜 广州普洛夫尔薄膜有限公司



10A03

当前的乳制品杯，例如酸奶杯或奶油干酪杯，一般是由聚丙烯制成，通常这些产品都是使用铝箔盖膜，这不利于垃圾分类回收。目前Profol已成功开发出一种聚丙烯的易揭盖膜，用以代替铝箔，以减少碳排放和节省生产成本。根据相关机构研究分析得出，Profol 易揭盖膜与铝箔盖膜相比，Profol易揭盖膜的二氧化碳排放量仅为铝箔盖膜二氧化碳排放量的24%，这为环境保护做出了巨大的贡献。



汽车内饰膜硬化产品 四川龙华光电薄膜股份有限公司



20G41

PC类型或PMMA/PC复合膜类型：涂层可跟随基材一起Foming成型，拉伸后无发白现象；抗刮性佳，耐化学品和耐老化性能优异；PC面印刷匹配性好、注塑粘接性佳。



电子束 (EB) 固化肤感膜—未来触感新体验 中广核俊尔新材料有限公司



17P91

一款突破传统UV固化局限，以EB固化技术为核心打造的兼具柔和肤感与高耐用的成品膜。EB固化肤感膜可结合IMD工艺制成高性能产品，为消费电子、汽车内饰及高端家居行业等领域带来革新的触感、视觉和性能体验。该材料固化交联近100%，无后期析出风险且表面不发粘，它赋予产品高端外观与触感，满足高端消费品市场需求，IMR工艺无需喷涂，缩短涂装工艺流程，减少环境污染。



生物基BOPP膜 浙江凯利新材料股份有限公司



20P41

1. 保证各种力学性能和光学性能的同时，降低碳足迹、碳排放
2. 创新性地使用植物基来源的原料，对绿色再生环保做出贡献
3. 高光泽、高挺度、高透明，通过包装向客户传递产品信息
4. 印刷复合，制袋厂，最终应用在包含食品包装在内的包装行业



医疗健康



新能源



包装



光电



循环再生



体育及休闲

深耕塑料橡胶 精通全球商贸对接



1

生产商拓展橡塑供应链必用



精准搜索、一键联通
快速找到您需要的供应商



2

10,000+ 产品全年在线



网罗全球供应商及产品资讯
各类原料、机械设备及半制成品一应俱全



3

专业供需对接服务



提交采购需求即可免费试用



**【展前限定】专属抽奖赢好礼
立即发布采购需求！**



即日起在平台发布采购需求，并于展会期间与参展商
落实订单，即可参加抽奖赢取好礼！立即扫码参与！

*活动详情，请参考平台网站公告

想了解更多？

欢迎亲临「2025国际橡塑展」
展台4H61, 11D25, 15H01或17H89

或浏览 www.CPSeMarketplace.com

CHINAPLAS 增值交流活动



展前新技术交流会

诚邀您线上/线下一同参与



* 以上活动均设有网上直播

查询: Chinaplas.PR@adsale.com.hk

电子电器行业橡塑技术交流会

聚焦大湾区电子电器产业集群,介绍电子电器领域创新材料及技术,助力行业高效升级。

2025.3.13 下午

深圳

电子电器生产企业及研发人员

软包装技术交流会

锁定大湾区包装行业,探索软包装创新技术的无限可能。

2025.3.19 下午

庵埠

塑料软包装应用企业及研发人员

车用塑料技术交流会

围绕汽车行业创新,剖析塑料在轻量化设计、新能源汽车与高端内饰中的关键角色。

2025.3.27 下午

广州

汽车及汽配生产企业及研发人员

特约工厂考察团

2025.4.18 下午

深圳周边特选工厂

应用行业买家

本届展会第四天首次推出展商和终端工厂参观,涵盖电子、包装、医疗、汽车、建材等品牌企业,参加者可与行业高管进行深入交流,获取全方位信息。

查询:

vispro@sz.adsale.com.hk



展会实况 现场直播

展会期间,无论您身在何处,均可透过展会官方现场直播实时了解展会的精彩内容。我们精心安排了“科技探索”、“大咖访谈”、“活动直击”、“主题参观路线”等环节,将带您走访展馆每个角落,观摩全球橡塑业最新技术。欢迎大家在官网上收看!



扫描看现场直播



多元同期盛事



第6届塑料回收再生与循环经济论坛暨展示会

论坛着眼全球塑料回收再生与循环经济的宏观层面,与您共同探讨塑料回收再生的国际趋势、政策导向;分享领先地区的回收通路搭建经验以及知名终端品牌商再生利用的创新思路与成果,为推动行业的绿色发展和循环经济贡献智慧和力量。

 2025.4.14

 广东省深圳市

可持续塑料包装论坛

我们携手中国包装联合会、海内外权威包装机构和领先企业专家重磅推出创新商务交流论坛,以国际化视角探讨产业可持续发展之路及技术解决方案。同时,在Buyer Talk环节中邀请到知名品牌商的包装经理人分享他们对材料和工艺的关注点,交流他们在创新包装研发中的痛点,让您与业界人士在轻松互动环节中实现产业链上下游的高效对接。

 2025.4.15, 13:00-17:00 主论坛

2025.4.16, 13:00-17:00 平行分论坛
(软塑包装和硬塑包装)

 5AB会议室, 5号展厅(二层)



科学家论坛

“第三届科学家论坛”将联合业界知名科学家、院士带来高分子及应用领域未来发展趋势与突破性成果最新进展分享,是高分子行业“最强大脑”的智慧盛典。与会者可从殿堂级大师的主题报告、前沿对话、星享会三大环节获益,并且一同运用科学知识共塑未来。

 2025.4.16, 13:00-17:00

 10ABC 会议室, 10号展厅(二层)



科技讲台

现场震撼发布来自全球供应商40多项创新技术,唤醒、激发和推动您对未来新产品的开发理念,为落实规划提供构想和支持。

覆盖6大主题:

- 绿色减碳方案
- 汽车轻量化方案
- 高效包装方案
- 橡胶及热塑性弹性体技术(新)
- 3D 打印
- 2025橡塑新材料

2025.4.15-17

展台16R31, 16号展厅

绿塑智创汇

绿塑智创汇,打造“绿色+智能制造”的行业盛会,聚焦于汽车、电子电器、医疗及高质制造的应用,并汇集先进注塑成型技术、创新材料与智能制造解决方案精彩亮相,助您抢占先机,共启绿色智慧未来。

2025.4.15-18

展台12F31, 12号展厅



塑“动”时尚

塑“动”时尚是针对运动服饰和体育用品行业而设的全新式活动,参加者不仅可以接触到最新的环保及特殊性能的橡塑新技术、新产品,还能与多个知名品牌、科研专家、设计师和时尚顾问互动交流,激发大家对时尚产品设计的新意念和发展出新质生产力。

2025.4.15-18

论坛暨体验式展示
展台20L61, 20号展厅

体育时尚产品展示
一层中央廊道3号馆及13号馆外

“重塑之旅”生产线演示

以塑料循环经济为主题,现场演示2条回收再生联机生产线,聚焦“同级循环×PET食品级回收”和“变废为宝×PE高值回收”,动态演示的方式令您可更深入详细了解塑料回收产业的高端装备技术及其背后的高值化利用解决方案。

2025.4.15 - 18

展台6J41, 6号展厅





应用研讨荟

汇聚橡塑科技, 联合产业链终端品牌、产学研智力, 赋值高性能应用。多场主题论坛涵盖可回收医疗包装、电子电器降本增效的策略与实践、连锁餐饮包装新风向、橡塑产品在微生物气味控制的抗菌技术等40+热点话题, 畅谈应用行业的发展趋势与技术前瞻, 为业内人士提供广阔视野。

📅 2025.4.17, 9:30-17:00

📍 13ABC & 14AB 会议室, 13 & 14号展厅 (二层)

塑说市场大本营

深度洞察市场先机需靠多维视角, 展会第4天的“塑说市场大本营”特别为管理层举办3场主题论坛, 汇聚行业专家以专题演讲、案例剖析等方式多视角探讨RCEP及出海策略、ESG与可持续供应链和新质生产力洞察报告, 触发营商灵感。

📅 2025.4.18 上午

📍 5AB, 6AB & 14B会议室, 5、6 & 14号展厅 (二层)



产品创新灵感库

想迅速掌握产品背后的制造科技, 让新品开发和物料采购变得轻而易举, 您一定不能错过以“卓越制造 源自科技”为题的展示墙, 当中展出过百件独特制品, 助您激发灵感的同时亦可找到合适供应商。

📅 2025.4.15-18

📍 5、11 & 17号展厅外一层中央廊道

参观攻略



快来组团参观 尽享专属好礼!

立即预登记 开启便捷之旅

- **门票优惠:**观众于展前预登记,可享早鸟优惠票价。以人民币50或7.5美元即可购买四天的参观证(原价为人民币80)。
- **顺畅的入场体验:**完成预登记后,观众可获取电子参观证,直接进入展馆(电子参观证只限于持有中华人民共和国身份证的观众,港澳台地区及海外观众需凭确认信换领入场参观证)。



观众预登记截止时间
2025年4月9日17:00
(GMT+8:00)

- 免费入场
- 预先取得参观证,免现场排队登记
- 获赠电子会刊(*数量有限,送完即止)
- 独立的参观团登记处,参观便利
- 尊享参观团休息室
- 由大会专业摄影师拍摄团体照
- 免费往返班车安排(展馆行程3小时以内,人数30或以上)



「码」上解锁礼遇!

告诉老板CHINAPLAS 的非凡价值!



为了便于您向公司申请出差参观CHINAPLAS,我们准备了一封参观申请书,阐述观展的好处及对贵司的重要性,供您呈递给上司审批,加快申请观展流程。



住宿及交通导览



部分推介酒店



购物中心



地铁



大会指定 旅行社 酒店推荐

- 独家酒店优惠
- 不同星级酒店任君选择
- 展馆附近, 最近只需步行3分钟
- 免费班车服务

部分推介酒店

1. 深圳市湾区会展国际酒店
2. 深圳国际会展中心洲际酒店
3. 深圳同泰万怡酒店
4. 深圳国际会展中心希尔顿花园酒店
5. 深圳悦悦格兰云天国际酒店
6. 深圳宝安万枫酒店
7. 凯嘉酒店(深圳国际会展中心店)
8. 维也纳酒店(深圳国际会展中心沙井西站店)

购物中心

1. 会展湾花园里
2. 深圳宝安华强广场
3. 百港城和平中心
4. 同泰时代广场



"码"上浏览大会指定旅行社及酒店清单
立即预定酒店,
及早规划您的观展行程!

前往展馆

更多交通信息



从中国境内出发

航空



高铁



城际铁路



地铁

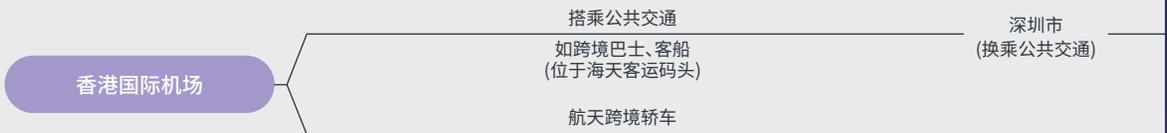


经香港出发

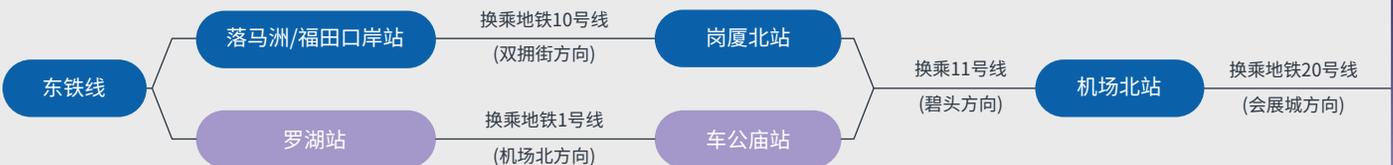
高铁



航空



港铁 (东铁线)



Chinaplas 观展通

指尖可达 实现观展自由



快速搜寻展商、
展品及展位



提前制定
观展计划



展会资讯速览，了解
同期活动、主题参观
路线、交通餐饮及
展会直击



实时导航指引，
观展有方向



微信小程序



App

雅式展览服务有限公司

- 香港 (852) 2811 8897
- 北京 (86-10) 8460 2766
- 上海 (86-21) 5187 9766
- 深圳 (86-755) 8232 6251
- 新加坡 (65) 6631 8955
- Chinaplas.PR@adsale.com.hk
- 香港北角渣华道321号6楼
- 雅式集团 | www.Adsale.com.hk
- (852) 6217 0885

主办单位



雅式展览服务有限公司
北京雅展展览服务有限公司
雅展展览服务(上海)有限公司
雅式展览服务(深圳)有限公司

协办单位



赞助单位



O2O 战略合作伙伴



大会指定网上媒体



Chinaplas

本刊为非卖品
2025雅式展览服务有限公司编印 版权所有 不得翻印